



**RƏSMİ
BÜLLETEN**

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ**

1996-cı ildən
nəşr edilir

Издается с 1996
года

Dərc olunma
tarixi:
31.05.2024

Дата
публикации:
31.05.2024

Şəhadətnamə
№ 350

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzi

SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ

İxtiralar

Faydalı modellər

Sənaye nümunələri

(aylıq rəsmi bülleten)

ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ

(официальный ежемесячный бюллетень)

Изобретения

Полезные модели

Промышленные образцы

№ 5
Bakı - 2024

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

Patent və Əmtəə Nişanlarının Ekspertizası Mərkəzi

Kamran İmanov

Redaksiya heyəti

Redaksiya heyətinin sədri,

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
İdarə Heyətinin sədri

Xudayət Həsəni

Redaksiya heyətinin üzvləri

Redaksiya heyətinin sədr müavini,

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
Aparatının rəhbəri

Gülnarə Rüstəmov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət
Agentliyinin İdarə Heyətinin sədrinin müşaviri

Anar Hüseynov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzinin direktoru

Rəcəf Orucov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
Əqli mülkiyyətin təhlili və siyasəti şöbəsinin müdiri

**İXTİRALARA, FAYDALI MODELƏRƏ VƏ SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD
BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN İDENTİFİKASIYASI ÜÇÜN
BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9 və ST.80 STANDARTLARI) KODLARI**

- (11) - patentin nömrəsi / beynəlxalq qeydiyyat nömrəsi**
- (15) - beynəlxalq qeydiyyat tarixi**
- (19) - ÜƏMT ST.3 standartına müvafiq olaraq dərc edilən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitələri**
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi**
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi**
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi**
- (28) - iddia sənədinə daxil olan sənaye nümunələrinin nömrələri**
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi**
- (32) - ilkinlik tarixi**
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu**
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi**
- (45) - mühafizə sənədinin verilməsi barədə bu, yaxud daha erkən tarixdə qəbul olunmuş qərara uyğun olaraq patent sənədinin mətbəə və ya digər analoji üsullarla dərc edilmə tarixi / beynəlxalq qeydiyyata alınmış sənaye nümunəsinin dərc edilmə tarixi**
- (46) - patent sənədinin düsturunun (düsturun bəndlərinin) ümumi tanışlıq üçün təqdim olunma tarixi / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısının dərc edilmə tarixi**
- (51) - beynəlxalq patent təsnifatının (BPT) indeksi / sənaye nümunələrinin beynəlxalq təsnifatının (SNBT) indeks(lər)i**
- (54) - ixtiranın / faydalı modelin / sənaye nümunəsinin adı**
- (56) - təsvir mətndən ayrı verildiyi halda, əvvəlki texniki səviyyəli sənədlərin siyahısı**
- (57) - ixtiranın / faydalı modelin referatı və ya düsturu / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısı**
- (62) - hazırkı sənədin ayrıldığı daha əvvəlki iddia sənədinin nömrəsi və əgər varsa verilmə tarixi**
- (67) - patent verilməsi üçün faydalı modelə dair iddia sənədinin və ya qeydiyyatın əsaslandırıldığı iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi və ya faydalı modelə verilmiş patentin nömrəsi**
- (71) - iddiaçı(lar), onun (onların) yaşayış yeri və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (72) - müəllif(lər), onun (onların) yaşayış yeri barədə məlumat**
- (73) - patent sahib(lər)i, onun (onların) yaşadığı yer və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (74) - iddia sənədində göstərildiyi halda patent müvəkkili və ya nümayəndə, onun yaşadığı yer barədə məlumat**
- (82) - beynəlxalq iddia sənədində qeyd olunan məlumatlar**
- (86) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və verilmə tarixi**
- (87) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və dərc edilmə tarixi**

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (СТАНДАРТЫ WIPO СТ.9 и СТ.80) ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ, ПОЛЕЗНЫМ МОДЕЛЯМ И ПРОМЫШЛЕННЫМ ОБРАЗЦА

- (11) - номер патента / номер международной регистрации
- (15) - дата международной регистрации
- (19) - код в соответствии со стандартом ВОИС ST.3 или другие средства идентификации ведомства или организацию, осуществивших публикацию документа
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (28) - номера промышленных образцов, включенных в заявку
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации типографским или иным аналогичным способом патентного документа, по которому на эту или более раннюю дату было принято решение о выдаче охранного документа / дата публикации получившего международную регистрацию промышленного образца
- (46) - дата предоставления для всеобщего ознакомления формулы (пунктов формулы) патентного документа / дата публикации перечня существенных признаков промышленного образца
- (51) - индекс Международной патентной классификации (МПК) / индекс(ы) Международной классификации промышленных образцов (МКПО)
- (54) - название изобретения / полезной модели / промышленного образца
- (56) - список документов предшествующего уровня техники, если он дается отдельно от описательного текста
- (57) - реферат или формула изобретения / полезной модели / перечень существенных признаков промышленного образца
- (62) - номер, и если это возможно, дата подачи более ранней заявки, из которой, выделен настоящий документ
- (67) - номер и дата подачи заявки на патент или номер выданного патента, на которой основаны настоящая заявка на полезную модель или ее регистрация
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (82) - заявления, содержащиеся в международной заявке
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

A23B-C07C

Bülleten № 5; 31.05.2024

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 23

(21) a 2023 0066

(22) 04.05.2023

(51) A23B 7/08 (2006.01)
A23L 21/10 (2006.01)

(71) Əzizov Əzizağa Ağahüseyn oğlu (AZ)

(72) Fərzəliyev Elsevər Baba oğlu (AZ)

(54) "YABANI ƏZGİLDƏN KONFİTÜR İS-
TEHSALI ÜSULU"

(57) İxtira qida emalı sənayesinə, xüsusilə yabani əzgildən konfitür istehsalı üsuluna aiddir.

Meyvələrin yuyulması, çeşidlənməsi, pörtülməsi, sürtgəcdən keçirilərək püre halına salınması, pektin və limon turşusu əlavə edilərək homogenləşdirilməsindən, şəkər əlavə edilərək bişirilməsindən və qablaşdırılmasından ibarət olan yabani əzgildən konfitür istehsalı üsulunda ixtiraya görə, meyvə püresini ələyinin ölçüsü 0,4 mm olan aparatda finişleyirlər, ionlaşdırılmış su ilə 1:1 kütlə nisbətində qarışdıraraq 3:0,05 kütlə nisbətində götürülmüş limon və fosfor turşusu qarışığını əlavə edirlər, otaq temperaturunda 10-15 dəqiqə müddətində kavitasiya indeksi $Pk=0,9$ olan rotorlu aparatda homogenləşdirirlər və ümumi kütlənin 46%-i qədər şəkər əlavə etməklə quru maddənin 61-62% qatılığına qədər bişirirlər.

A 61

(21) a 2023 0054

(22) 11.04.2023

(51) A61Q 19/00 (2006.01)
A61Q 19/08 (2006.01)
A61K 8/46 (2006.01)
A61K 36/61 (2006.01)
A61P 31/00 (2006.01)

(71) Həsənova Arzu Abbasəli qızı (AZ)

(72) Həsənova Arzu Abbasəli qızı (AZ)

(54) "KİMYƏVİ PİLİNG ÜÇÜN KOSMETİK
VASİTƏ"

(57) İxtira kosmetologiya sahəsinə, xüsusilə tərkibində dimeksid və xlorofillipt saxlayan pilinq effektiv kompleks kosmetik vasitəyə aiddir.

İxtiranın məsələsi bütün dəri növlərində istifadə oluna bilən, dərini çox zədələmədən yüksək estetik effekti əldə etmək üçün kombinasiya olunmuş kimyəvi pilinq üçün kosmetik vasitənin alınmasından ibarətdir.

Qarşıya qoyulmuş məsələ, xlorofilliptin 2%-li spirtli məhlulu (10 ml) və dimeksidin 99%-li konsentrasi (90 ml) əsasında hazırlanan kosmetik vasitənin yaradılması ilə həll olunur.

BÖLMƏ C

KİMYA; METALLURGIYA

C 07

(21) a 2023 0015

(22) 31.01.2023

(51) C07C 5/48 (2006.01)
C07C 7/148 (2006.01)
C07C 11/04 (2006.01)

(31) 20189089.4

(32) 03.08.2020

(33) EP

(86) PCT/EP2021/071637, 03.08.2021

(87) WO2022029108, 10.02.2022

(71) ŞELL İNTERNEŞNL RİSERÇ MAATS-
XAPPIY B.V. (NL)

(SHELL INTERNATIONALE RESEARCH
MAATSCHAPPIJ B.V. (NL))

(72) VAN ROSSUM, Qus (NL)

(VAN ROSSUM, Guus (NL))

SXONEBEK, Ronald, Yan (NL)

(SCHOOBEEK, Ronald, Jan (NL))

ESPOZİTO KASSİBA, İvana, Daniela
(NL)

(BOS, ESPOSITO CASSIBBA, İvana,
Daniela (NL))

BOS, Alauisius, Nikolas, Rene (NL)

(Alouisius, Nikolaas, Renee (NL))

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

(54) ETİLENİN İSTEHSAL ÜSULU

(57) Təklif edilən ixtira tərkibinə aşağıda sadalananlar daxil olan kombine edilmiş qovşaqla etilenin istehsal üsuluna aiddir:

(i) buxar krekinqi bloku və karbon dioksidin xaricetmə bloku ilə təchiz edilmiş buxar krekinqi qovşağı;

(ii) ODH bloku və su kondensləşdirici blok ilə təchiz edilmiş oksidləşdirici dehidrogenləşmə qovşağı, belə ki, (ODH) qovşağından, tərkibinə reaksiyaya girməmiş etan ilə etilen daxil çıxış axını, buxar krekinqi blokundan sonra yerləşdirilmiş yerdə olan buxar krekinqi qovşağına ötürülür, bu zaman, ODH blokundan ötürülən axının ən azı bir hissəsindən, karbon monoksid və asetilenin karbon dioksid səviyyəsinə qədər oksidləşdirilməsi vasitəsi ilə, reaksiyaya girməmiş oksigeni, karbon monoksidi və asetileni yerləşdiyi yerdə oksidləşdirici blokdan xaric edirlər, (a) ODH blokundan sonra yerləşdirilmiş və (b) buxar krekinqi blokundan sonra yerləşdirilmiş və buxar krekinqi qovşağının karbon dioksidin xaricetmə blokundan öndə yerləşdirilmişdir.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

(21) a 2022 0139

(22) 29.07.2022

(51) E21B 43/34 (2006.01)

E21B 43/40 (2006.01)

B01D 17/02 (2006.01)

(86) PCT/EP2020/052504, 30.01.2020

(87) WO/2021/151515, 05.08.2021

(71) FOURFEYS AS (NO)

(FOURPHASE AS (NO))

(72) AREFCORD, Anders (NO)

(AREFJORD, Anders (NO))

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

(54) NEFT VƏ/VƏ YA QAZ HASİLATI ZAMANI ÇOXFAZALI KARBOHİDROGEN TƏRKİBLİ MAYENİN EMALI QURĞUSU VƏ ÜSULU

(57) İxtira neft sahəsinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayenin, neft-qaz hasilatı avadanlığında emalı üçün qurğunun tərkibinə aşağıdakılar daxildir:

(a) tərkib hissəsi neftə, suya, qaza və bərk fazalara bölünməsi nəzərdə tutulan, tərkibinə neft, su, qaz və bərk hissəciklər daxil olan, çoxfazlı karbohidrogen tərkibli maye üçün giriş, belə ki, giriş, neft mədəninə çoxsaylı neft quyuları başlıqları ilə birləşdirilmə qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmiş birinci boru şəbəkəsi ilə birləşdirilmişdir;

(b) aşağıdakılarla təchiz edilmiş separasiya sistem:

(i) giriş ilə axar mühit vasitəsi ilə təmasda olan bərk hissəciklər üçün separator, belə ki, ayrılmış bərk hissəciklər üçün separator bərk hissəciklərin çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayedən bərk hissəciklərin alınması ilə nəticələnən, bərk hissəciklərin ayrılması və çoxfazlı karbohidrogen tərkibli qalıq mayenin alınması üçün nəzərdə tutulmuşdur;

(ii) bərk hissəciklər üçün separator ilə birləşdirilmiş, bərk hissəciklər üçün çıxış, belə ki çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayedən ayrılmış, bərk hissəciklər üçün separatorla ayrılmış bərk hissəciklər, bərk hissəciklər üçün çıxışdan, ayrılma sistemdən xaric edilə bilər;

(iii) axar mühit vasitəsi ilə bərk hissəciklər üçün separator ilə təmasda olan və çoxfazlı karbohidrogen tərkibli qalıq mayenin qəbulu üçün yerləşdirilmiş, maye separatoru, belə ki, maye separatoru, çoxfazlı karbohidrogen tərkibli qalıq mayesini neft fazasına, su fazasına və qaz fazasına ayıra bilmə qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir;

(iv) maye separatoru ilə birləşdirilmiş neft üçün çıxış, belə ki, neft fazası ayırma sistemindən, neft üçün çıxışdan xaric edilə bilər;

(v) maye separatoru ilə birləşdirilmiş qaz üçün çıxış, belə ki, qaz fazası ayırma sistemindən, qaz üçün çıxışdan xaric edilə bilər;

(vi) maye separatoru ilə birləşdirilmiş, su üçün çıxış, belə ki, su fazası, ayırma sistemindən, su üçün çıxışdan xaric edilə bilər;

(c) bərk hissəciklər üçün çıxışla birləşdirilmiş, bərk hissəciklərdən təmizləmə sistemi, belə ki, bərk hissəciklərdən təmizləmə sistemi, təmizlənmiş bərk hissəciklərin və birinci qalıq neftinin alınması ilə nəticələnən, qalıq neft çöküntülərindən bərk hissəciklər üçün separator vasitəsi ilə ayrılmış, bərk hissəciklərin təmizlənməsi qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir, bununla yanaşı, bərk hissəciklərdən təmizləmə sistemi, təmizlənmiş bərk hissəciklərin xaric edilməsi üçün birinci çıxış ilə və birinci qalıq neftinin xaric edilməsi üçün ikinci çıxışla təchiz edilmişdir; belə ki, ikinci çıxış birinci qalıq neftinin maye separatoruna resirkulyasiya üçün nəzərdə tutulmuşdur.

(d) su üçün çıxışla birləşdirilmiş su təmizləmə və resirkulyasiya sistemi, belə ki, su təmizləmə və resirkulyasiya sistemi, qalıq neftdən, maye separatoru vasitəsi ilə ayrılmış su fazasının təmizləmə qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir; bununla yanaşı, su təmizləmə və resirkulyasiya sistemi, təmizlənmiş suyun və ikinci qalıq neftin alınması ilə nəticələnən, qalıq neftdən su fazasının ayrılması üçün neft separatoru ilə təchiz edilmişdir, belə ki, neft separatoru, neft mədənidəki ən azı bir su vurma quyu başlığına, təmizlənmiş suyun resirkulyasiyası üçün, üçüncü çıxışla təchiz edilmişdir, belə ki, üçüncü çıxış, neft mədənidəki ən azı bir su vurma quyu başlığı ilə birləşdirilmə qabiliyyətinə malik olan ikinci boru şəbəkəsi ilə təchiz edilmişdir və ikinci qalıq neftin xaric edilməsi üçün nəzərdə tutulmuş dördüncü çıxış.

BÖLMƏ F

MAŞINQAYIRMA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ, SİLAH VƏ SURSAT, PARTLATMA İŞLƏRİ

F 01

(21) a 2022 0088

(22) 16.05.2022

(51) F01L 1/04 (2006.01)

**(71) Abbasov Vaqif Abbas oğlu (AZ)
Hüseynov Ələkbər Güləhməd oğlu**

(AZ)

Kərimov Azad Feyruz oğlu (AZ)

**(72) Abbasov Vaqif Abbas oğlu (AZ)
Hüseynov Ələkbər Güləhməd oğlu
(AZ)**

Kərimov Azad Feyruz oğlu (AZ)

**(54) YUMRUCUQLU PAYLAYICI VAL VƏ
ONUN HAZIRLANMA ÜSULU**

(57) Yumrucuqlu paylayıcı val və onun hazırlanma üsulu maşınqayırma sənayesinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, yumrucuqlu paylayıcı valda, yastıqları içliklərinin dayaqları ilə yumrucuq burtiklərinin pillələri arasında diametrlər fərqi olan pilləli valdan, pilləli valın dayaq hissəsində işkil üzərində bərkidilmiş yumrucuqlardan ibarət olmaqla, ixtiraya görə, pilləli valın dayaq səhəsinə perpendikulyar istiqamətdə yumrucuğun yerləşdirilməsi üçün pilləli vintlərin kip oturması və paylayıcı valın dayaq boyuncuğunun əhatə edilməsi təmin olunmaqla iki pilləli deşik açılmışdır.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, yumrucuqlu paylayıcı valın hazırlanma üsulu, pilləli valın və yumrucuqların səthlərinin ştamplanmasından, mexaniki emalından ibarət olmaqla, ixtiraya görə, ştamplanmadan sonra yumrucuqların alt müstəvi səthini pardaqlayırlar, yumrucuqların şaquli oxundan sağ və sol tərəfdə mərkəzlərdən və oturma yerlərindən keçən pilləli deşiklər burğulayır və rayberləyirlər, yumrucuqları termiki emal edirlər və təmizləyirlər, yumrucuqları dayaq müstəvisində bərkidirlər, yumrucuqların xarici profilini paylayıcı val ilə birləşmə yerlərində köçürmə tertibatı vasitəsilə pardaxlayırlar.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 02

(21) a 2023 0120

(22) 11.09.2023

(51) G02B 6/00 (2006.01)

(71) Mansurov Tofiq Məhəmməd oğlu (AZ)

(72) Mansurov Tofiq Məhəmməd oğlu (AZ)

Yabloçnikov Serqey Leontyeviç (RU)
Mansurov Elnur Tofiq oğlu (AZ)
Qurbanova Gülnar Həsən qızı (AZ)
Məmmədov Rəhman Salman oğlu (AZ)

(54) OPTİK - LİFLİ ŞAXƏLƏNDİRİCİ

(57) İxtira lifli optikanın komponentlərinə aiddir və xüsusən də optik-lifli sistemlərdə tətbiq oluna bilər.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, birinci düzxətli sahəyə, verilmiş radius üzrə yerinə yetirilmiş əyrixətli sahəyə, ikinci düzxətli sahəyə malik özək və işıq əksətdirici örtüklü lifli işıqötürücüdən, əyrixətli sahə formalayıcısından, linzadan, çıxışı gücləndiricinin girişinə qoşulmuş fotodetektordan, çıxışları komparatorların ikinci girişlərinə qoşulmuş sədd gərginlikləri mənbəyindən, çıxış optik qoşulma yuvalarına malik müxtəlif dalğa uzunluqlu optik şüa mənbələrindən, “VƏ” məntiq elementlərindən, lifli işıqötürücünün və fotodetektorun bərkidilməsi üçün dayaqdan, ibarət olan optik lifli şaxələndirici, əlavə olaraq, optik şüa mənbəyini, V-şəkilli novcuğu, şaxələndirilən optik şüanın ötürülməsi üçün şəffaf materialdan hazırlanmış dielektrik mühit və dielektrik mühitin içərisində əyri sahə ilə üzbə-üz yerləşdirilmiş linzaya malik fokuslama blokunu, qoşucu açar və “VƏ” məntiq elementlərindən ibarət qoşma blokunu, müqayisə qurğusunu, etalon generatorunu, şaxələndirilən siqnal qəbuledicisini, fokuslama bloku və lifli işıqötürücünün bir hissəsinin yerləşdirildiyi işıq keçirməyən örtüyü saxlayır, belə ki, optik şüa mənbəyinin çıxışı lifli işıqötürücünün girişinə qoşulmuşdur, şəffaf materialdan hazırlanmış dielektrik mühitdə birinci lifli işıqötürücünün əyrixətli sahəsi ilə üzbə-üz yerləşdirilmiş linza vasitəsi ilə fokuslanmış şaxələndirilən optik şüa çıxışı gücləndiricinin girişinə qoşulmuş fotodetektorun girişinə yönəldilmişdir, gücləndiricinin çıxışı paralel olaraq “VƏ” məntiq elementlərinin ikinci girişlərinə qoşulmuşdur, hansının ki birinci girişlərinə qoşucu açarın uyğun çıxışları qoşulmuşdur, birinci “VƏ” məntiq elementinin çıxışı əks rabitə dövrəsi üzrə müqayisə qurğusunun birinci girişinə qoşulmuşdur, hansının ki ikinci girişinə etalon generatorun çıxışı qoşulmuşdur, müqayisə qurğusunun çıxışı optik şüa mənbəyinin idarəetmə girişinə qoşulmuşdur, ikinci “VƏ” məntiq elementinin çıxışı şaxələndirilmiş siqnal qəbuledicisinin girişinə qoşulmuşdur, üçüncü “VƏ” məntiq elementinin çıxışı

şüa paralel olaraq komparatorların birinci girişlərinə qoşulmuşdur, komparatorların çıxışları müxtəlif dalğa uzunluqlu optik şüa mənbələrinin işəsalma girişlərinə qoşulmuşdur, hansıların ki çıxışlarına çıxış optik qoşulma yuvaları vasitəsi ilə lifli işıqötürücülər qoşulmuşdur.

(21) a 2023 0154

(22) 13.11.2023

(51) G02B 6/00 (2006.01)

(71) Mansurov Tofiq Məhəmməd oğlu (AZ)

(72) Mansurov Tofiq Məhəmməd oğlu (AZ)

Zeneviç Andrey Oleqoviç (BY)

Mansurov Elnur Tofiq oğlu (AZ)

Jdanoviç Serqey Vyaçeslavoviç (BY)

(54) OPTİK - LİFLİ ŞAXƏLƏNDİRİCİ

(57) İxtira lifli optikanın komponentlərinə aiddir və xüsusən də optik-lifli sistemlərdə tətbiq oluna bilər.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, birinci düzxətli sahəyə, verilmiş radius üzrə yerinə yetirilmiş əyrixətli sahəyə, ikinci düzxətli sahəyə malik özək və işıq əksətdirici örtüklü birinci lifli işıqötürücüdən, əyrixətli sahə formalayıcısından, qıf şəkilli dəliyə malik şəffaf materialdan hazırlanmış dielektrik mühitdən, qıf şəkilli dəliyin içərisində əyrixətli sahə ilə üzbə-üz yerləşdirilmiş linzadan, girişi linzanın fokus nöqtəsində yerləşdirilmiş şaxələndirilən optik şüanın ötürülməsini təmin edən və çıxışı fotodetektorun girişinə qoşulmuş ikinci lifli işıqötürücüdən, girişinə fotodetektorun çıxışı qoşulmuş gücləndiricidən, müxtəlif dalğa uzunluqlu optik verici modullardan, optik verici modulların çıxışlarına qoşulmuş üçüncü lifli işıqötürücülərdən ibarət olan, optik-lifli şaxələndirici, ixtiraya əsasən, əlavə olaraq, optik şüa mənbəyi, V-şəkilli novcuq, rejim kommutatorundan və birinci impuls generatorundan ibarət kommutasiya bloku, optik şüa mənbəyinin çıxışında optik şüanın səviyyəsinin avtomatik tənzimlənməsi qurğusu, şaxələndirilən siqnal qəbuledicisi, səviyyəölçəndən, hesabat qurğusundan və electron göstəricidən ibarət birinci lifli işıqötürücüyə icazəsiz müdaxiləni və icazəsiz müdaxilə edən obyektin kütləsini təyin edən blok, qoşucu kommutatordan və ikinci impuls generatorundan ibarət qoşma bloku, optik verici modulların çıxışının üçüncü lifli

ışığıötürücünün girişinə qoşulmasını təmin edən optic qoşulma yuvaları, dielektrik mühitin, linzanın və ikinci lifli işığıötürücünün bir hissəsinin yerləşdirildiyi işıq keçirməyən örtük saxlayır, bu zaman optik şüa mənbəyinin çıxışı birinci lifli işığıötürücünün girişinə qoşulmuşdur, gücləndiricinin çıxışı rejim kommutatorunun birinci girişinə qoşulmuşdur, hansının ki, ikinci girişinə birinci impuls generatorunun çıxışı qoşulmuşdur, rejim kommutatorunun birinci çıxışı avtomatik tənzimlənmə qurğusunun girişinə qoşulmuşdur, hansının ki, çıxışı optik şüa mənbəyinin idarəetmə girişinə qoşulmuşdur, rejim kommutatorunun ikinci çıxışı şaxələndirilən signal qəbuledicisinin girişinə qoşulmuşdur, rejim kommutatorunun üçüncü çıxışı paralel olaraq səviyyəölçənin və hesabat qurğusunun girişinə qoşulmuşdur, hesabat qurğusunun çıxışı elektron göstəricinin girişinə qoşulmuşdur, rejim kommutatorunun dördüncü çıxışı qoşucu kommutatorun birinci girişinə qoşulmuşdur, hansının ki, ikinci girişinə ikinci impuls generatorunun çıxışı qoşulmuşdur, qoşucu kommutatorun çıxışları uyğun olaraq müxtəlif dalğa uzunluqlu optik verici modulaların girişlərinə qoşulmuşdur, hansıların ki, çıxışları çıxış optik qoşulma yuvaları vasitəsi ilə üçüncü ilfli işığıötürücülərinə qoşulmuşdur.

G 06

(21) a 2023 0040

(22) 13.03.2023

(51) G06F 7/58 (2006.01)

(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

(72) Rzayev Xəzail Nurəddin oğlu (AZ)

Məmmədov Musa Famil oğlu (AZ)

Bağirov Elnur Yaşar oğlu (AZ)

Yevsiev Sergey Petroviç (UA)

Səmədov Firuz Gülməmməd oğlu (AZ)

İmaməliyev Elman Bəhlul oğlu (AZ)

(54) PSEVDO-TƏSADÜFİ ƏDƏDLƏR ARDİCİLLİĞİNİN FORMALAŞDIRILMASI ÜSULU

(57) Təklif olunan ixtira məlumatların kriptografiki mühafizə sahəsinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, açar ardıcılığı vektor kimi verilən, tarazlı çevrilmələrdən sonra vektor-sindromun

hesablama funksiyasının arqumentinin ilkin qiymətlərini inisiallaşdıran psevdo-təsadüfi ədədlər ardıcılığının ilkin elementləri vektor-sindromu hesablayan funksiyanın qiymətləri uyğun qurğulardan oxunma yolu ilə formalaşdırılmasından ibarət psevdo-təsadüfi ədədlər ardıcılığının yaradılması üsulunda, ixtiraya görə, əsas ardıcılıq $L(y_0)$ rekurrent çevrilməsinin y_0 ilkin qiyməti kimi, əks əlaqəli xətti rekurrent registrlərin köməyi ilə verirlər, $\text{Sum}(x \oplus L(y_0)) = x_0 \oplus L(y_0)$ rekurrent çevrilmənin qiymətlərini cəmləyirlər, sürüşkən (dəyişən) çəkili $\tilde{y}_0 = \varphi(\text{Sum}(x_0 \oplus L(y_0)))$ ardıcılığını formalaşdırırlar, bütün blokların işinin sinxronlaşdırılmasını həyata keçirirlər, $f(y \tilde{y}_0) = y \tilde{y}_0 \cdot H^T = \varphi(\text{Sum}(x_0 \oplus L(y_0))) \cdot H^T$ sindrom ardıcılığını hesablayırlar, H matrisi kimi $GF(2^n)$ meydanı üzərində cəbri-həndəsi kodun yoxlayıcı matrisi seçrlər və psevdotəsadüfi ədədlər ardıcılığının çıxış elementləri $b_0, b_1, b_2, \dots, b_{m-1}$, uğun qurğuların köməyi ilə vektor-sindromun hesablama funksiyasının qiymətlərinin oxunmasıyla formalaşdırırlar, burada $b_i \in GF(2^n)$ və y_i vektor-sindromun elementləridir,

$y_{i+1} = \varphi(\text{Sum}(x_i \oplus L(y_i))) \cdot H^T$ burada x_i, b_i psevdotəsadüfi ardıcılığın bir hissəsidir.

BÖLMƏ H

ELEKTRİK

H 01

(21) a 2023 0019

(22) 03.02.2023

(51) H01R 4/66 (2006.01)

C23F 13/16 (2006.01)

(71) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye Universiteti (AZ)

(72) Babanlı Mustafa Baba oğlu (AZ)

Mirzəyev Mübariz Vahid oğlu (AZ)

Məmmədov Qasım Əmir oğlu (AZ)

Süleymanov Tahir Süleyman oğlu (AZ)

(54) TORPAQLAMA MÜQAVİMƏTİNİ AZALTMAQ ÜÇÜN KOMPOZİSİYAYA

(57) İxtira ildırımötürücü qurğularda, bina torpaqlamalarında və elektrik qurğularında elektrod-qruntda torpaqlama müqavimətini

**İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ
BARƏDƏ MƏLUMATLAR**

H01R–H01R

Bülleten № 5; 31.05.2024

azaltmaq üçün istifadə olunan kompozisiyaya aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondadır ki, bentonit və qrafitdən ibarət olan torpaqlama müqavimətini azaltmaq üçün kompozisiya, ixtiraya görə əlavə olaraq kalsium hidroksid və vulkanik gil komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, küt. %:

kalsium hidroksid	14,29
vulkanik gil	14,29
qrafit	28,57
bentonit	42,85

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

A61P-B21H

Bülleten № 5; 31.05.2024

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATİ TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 61

(11) İ 2024 0006 (21) a 2022 0111

(51) A61P 29/00 (2022.01) (22) 20.06.2022

A61P 31/00 (2022.01)

A61K 8/97 (2022.01)

A61K 36/534 (2022.01)

A61K 47/44 (2022.01)

A61J 3/04 (2022.01)

(44) 31.07.2023

(71)(73) Əmirova Mahirə Firudin qızı (AZ)

Vəliyeva Məhbubə Nəbi qızı (AZ)

Zərbəliyev Əli Samir oğlu (AZ)

(72) Əmirova Mahirə Firudin qızı (AZ)

Vəliyeva Məhbubə Nəbi qızı (AZ)

Zərbəliyev Əli Samir oğlu (AZ)

(54) REVMAİZM ƏLEYHİNƏ VASİTƏ

(57) Revmatizm əleyhinə vasitə, küknar efir yağı (Abies Sibirica Lebed essential oleum), lanolin və vazelin əsasında olub, onunla fərqlənir ki, o əlavə olaraq narıncı makturanın sirkə ekstraktını (Maclura pomifera – Osage orange, acetum extractum), istiot nanə efir yağını (Peppermint essential Oleum) və ud hindi yağını (Oleum Saussurea costus) komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, ml:

Narıncı makturanın sirkə ekstraktı	- 30
İstiot nanə efir yağı	- 5
Ud hindi yağı	- 5
Küknar efir yağı	- 10
Lanolin	- 25
Vazelin	- 25

(11) İ 2024 0009 (21) a 2022 0042

(51) A61K 31/00 (2022.01) (22) 11.03.2022

A61K 9/06 (2022.01)

A61Q 19/08 (2022.01)

(44) 31.07.2023

(71)(73) AMEA-nın akad. Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu (AZ)

Nəbiyeva Nəcla Dərgah qızı (AZ)

İsayeva Gültəkin Ələmdar qızı (AZ)

İsmayılova Günay Elman qızı (AZ)

(54) "BİOLOJİ AKTİV KOSMETİK VASİTƏ"

(57) Bioloji aktiv kosmetik vasitə, ağ naftalan yağı və bitki mənşəli efir yağlarının qarışığından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, 260-500 °C fraksiyalı ağ naftalan yağını və bitki mənşəli efir yağları kimi isə portağal və ya lavanda efir yağlarını müvafiq olaraq 1.0-0.04 kütlə nisbətində saxlayır.

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR; NƏQLETMƏ

B 21

(11) İ 2024 0008

(21) a 2022 0056

(51) B21H 3/04 (2006.01) (22) 05.04.2022

(44) 31.07.2023

(71)(73) Hüseynov Yusif Eldar oğlu (AZ)

(72) Rəsulov Nəriman Moğbil oğlu (AZ)

Yusubov Nizami Dəmir oğlu (AZ)

Hüseynov Yusif Eldar oğlu (AZ)

(54) TANGENSİAL BAŞLIQLA YİVDİYİRLƏMƏ ÜSULU

(57) Tangensial başlıqla yivdiyirləmə üsulu, torna tipli dəzgahın şpindelində yerləşdirilmiş patronada bərkidilmiş fırlanan pəstaha, yivdiyirləyən diyircəklərlə təchiz edilmiş, və kəskitütanda yerləşdirilmiş, radial istiqamətdə veriş hərəkətini icra edən tangensial başlıqla təsir edilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, yivdiyirləməni, qalxma bucağı və burumlarının profili formalaşdırılan yivin profili ilə uyğunlaşdırılmış, oxları isə yivdiyirləyən diyircəklərlə, diyircəklərin və onlarla diyirlənən yivin orta diametrlərinin sonuncu nöqtələrinin pəs-

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 5; 31.05.2024

B21H–B64C

tahın oxboyu şaquli simmetriya mütəvisi ilə üstüstə düşməsi təmin edilənədək pəstahın oxuna nəzərən müəyyən bucaq altında döndərilərək-çarpazlaşdırılmış yivdiyləyən diyircəklər vasitəsilə həyata keçirirlər.

B 64

(11) İ 2024 0010 (21) a 2022 0011
(51) B64C 13/00 (2006.01) (22) 28.01.2022

(44) 31.07.2023

(31) 2019/13068
(32) 28.08.2019
(33) TR

(86) PCT/TR2020/050751, 25.08.2020
(87) WO/2021/040657A1, 04.03.2021

(71)(73) TUSAS-TURK HAVACILIK VE UZAY
SANAYII ANONIM SIRKETI (TR)

(72) AKMAN, Yunus (TR)

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) İŞƏSALMA SİSTEMİ

(57) 1. İşəsalma sistemi onunla xarakterizə ki, onun tərkibinə hava nəqliyyatı vasitələrində istifadə edilməsi üçün yararlı olan yerə enmə şassiləri və/və ya idarəetmə səthləri ilə təchiz edilmiş gövdə; gövdənin daxilində onun bütün boyu uzunluğunda yerləşdirilmiş, ən azı, birinci kamera; birinci kameraya çıxarılıb-taxıla bilən tərzdə quraşdırılmış, ən azı ikinci kamera; birinci kamerada yerləşdirilmiş və enerji hasil edən, ən azı, birinci mühərrik; birinci kameranın xarici perimetrinin üzərində yerləşdirilmiş, demək olar ki, birinci kameranı tam şəkildə əhatələyən, işə salındığı zaman hərəkət edən birinci dişli cığır; ikinci kamerada yerləşdirilmiş, birinci mühərrik vasitəsi ilə işə salındığı zaman öz oxu ətrafında fırlanma qabiliyyətinə malik olan, ən azı, bir val; gövdənin üzərində yerləşdirilmiş, idarəetmə bloku (K) vasitəsi ilə, birinci mühərrikin fəaliyyəti dayandırıldığı zaman və enerji hasil edən və idarəetmə bloku (K) vasitəsi ilə idarə edilən, ən azı, ikinci mühərrik; və gövdənin üzərində yerləşdirilmiş, vəziyyəti dəyişməz qalan, ikinci mühərrikdən qəbul edilən enerji sayəsində birinci dişli cığırı

işə salan və bununla da birinci kamera ilə birlikdə birinci mühərrikin gövdənin xaricinə hərəkətini təmin edən, ən azı, bir gücötürücü mexanizm;

2. 1-ci bənd üzrə işəsalma sistemi, onunla fərqlənir ki, onun tərkibinə birinci dişli cığırın üzərində yerləşdirilmiş, demək olar ki, tam şəkildə qismən birinci kameranı əhatələyən, ən azı, bir kanal; kanalın üzərində yerləşdirilmiş və ikinci mühərrikdən alınmış enerji sayəsində, gücötürücü mexanizm vasitəsi ilə öz oxu ətrafında fırlanmaqla birinci kameranın xətti hərəkətinə imkan yaradan, ən azı, birinci paz daxildir.

3. 1-ci və ya 2-ci bəndlər üzrə işəsalma sistemi, onunla fərqlənir ki, gücötürücü mexanizm, gövdənin üzərində yerləşdirilmiş və ikinci mühərrikdən qəbul edilmiş enerji sayəsində öz oxu ətrafında fırlanma qabiliyyətinə malik olan birinci gücötürücü element və birinci kamera ilə birinci gücötürücü element arasında gövdənin üzərində yerləşdirilmiş ikinci gücötürücü element ilə təchiz edilmişdir, belə ki, ikinci gücötürücü element birinci gücötürücü elementin öz oxu ətrafında fırlanması sayəsində işə salınır və bununla da birinci kameranın hərəkətinə imkan yaradır.

4. 3-cü bənd üzrə işəsalma sistemi, onunla fərqlənir ki, birinci gücötürücü element və ikinci gücötürücü element dişli çarx formasında yerinə yetirilmişdir.

5. Yuxarıda sadalanmış bəndlərin istəniləni üzrə işəsalma sistemi, onunla fərqlənir ki, onun tərkibinə birinci mühərrikdən alınmış enerjini vala ötürən və bununla da valın öz oxu ətrafında fırlanmasını təmin edən, birinci kamerada yerləşdirilmiş, ən azı, bir mufta daxildir.

6. 5-ci bənd üzrə işəsalma sistemi, onunla fərqlənir ki, sözügedən mufta qismən əyilgən materialdan və/və ya qismən metal materialdan hazırlanmışdır.

7. Yuxarıda sadalanmış bəndlərin istəniləni üzrə işəsalma sistemi, onunla fərqlənir ki, valın xarici perimetrinin üzərində yerləşdirilmiş, ən azı, ikinci dişli cığır demək olar ki, tam şəkildə valı əhatələyir.

8. 7-ci bənd üzrə işəsalma sistemi, onunla fərqlənir ki, birinci dişli cığır və ikinci dişli cığır dayaqlı dişli çarx formasında yerinə yetirilmişdir.

9. Yuxarıda sadalanmış bəndlərin istəniləni üzrə işəsalma sistemi, onunla fərqlənir ki, ikinci kamerada yerləşdirilmiş, ən azı, bir daşıyıcı

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

B64C–E21B

Bülleten № 5; 31.05.2024

element, demək olar ki, tam şəkildə valı əhatələyir və valdan ötürülən güc sayəsində, yerləşdirildiyi istiqamətdə hərəkət etmə qabiliyyətinə malikdir.

10.9-cu bənd üzrə işəsalma sistemi, onunla fərqlənir ki, daşıyıcı element diyircəkli podşipnik və ya sürüşkən podşipnik formasında yerinə yetirilmişdir.

11. 9-cu və ya 10-cu bəndlər üzrə işəsalma sistemi, onunla fərqlənir ki, o daşıyıcı element ilə təmasda olan, ikinci kamerada yerləşdirilmiş, ən azı, bir qol ilə təchiz edilmişdir, belə ki, valdan ötürülmüş güc sayəsində qol uzunluğu istiqaməti boyu, hərəkət etmə qabiliyyətinə malikdir və gücötürücü mexanizmdən ötürülmüş güc sayəsində ikinci mühərrikin işə salındığı zaman birinci dişli cığırın üzərində birinci kameraya tərəf hərəkət etmə qabiliyyətinə malikdir.

12. 11-ci bənd üzrə işəsalma sistemi, onunla fərqlənir ki, o, ikinci kamerada, daşıyıcı element və ikinci kamera ilə təmasda olan, ikinci kamerada yerləşdirilmiş, daşıyıcı elementin xətti hərəkətini təmin edən və bununla da qolun xaricə itələnilib çıxmasına imkan yaradan, ən azı, ikinci paz ilə təchiz edilmişdir.

BÖLMƏ C

KİMYA; METALLURGIYA

C 01

(11) İ 2024 0005 (21) a 2022 0093
(51) C01B 32/174 (2022.01) (22) 20.05.2022
B82B 3/00 (2022.01)

(44) 31.07.2023

(71)(73) Şamilov Valeh Məmməd oğlu (AZ)
Babayev Elbəy Rasim oğlu (AZ)
Əliyeva Nigar Firdovsi qızı (AZ)

(72) Şamilov Valeh Məmməd oğlu (AZ)
Babayev Elbəy Rasim oğlu (AZ)
Əliyeva Nigar Firdovsi qızı (AZ)
Popov Sergey Aleksandroviç (AZ)

(54) ÇOXLAYLI KARBON NANOBORULARININ ALINMASI ÜSULU

(57) Çoxlaylı karbon nanoborularının alınması üsulu reaksiya qazını qızdırıcı soba ilə təchiz

edilmiş üfqi yerləşdirilmiş kvarts reaktordan keçərkən 750°C temperaturda katalizatorla kontakta gətirmək yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, reaksiya qazı kimi etilen, katalizator kimi ferrosendən istifadə edirlər, bu zaman sintez başladıqdan 40 dəqiqə sonra, qızdırıcı sobanı 10 mm / dəq sürətlə 20 dəqiqə müddətində üfqi hərəkət etdirirlər.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

(11) İ 2024 0007 (21) a 2022 0008
(51) E21B 23/06 (2006.01) (22) 25.01.2022
E21B 33/12 (2006.01)
E21B 43/10 (2006.01)

(44) 31.07.2023

(31) 16/551,086
(32) 26.08.2019
(33) US

(86) PCT/US2019/048131, 26.08.2019
(87) WO/2021/040686, 04.03.2021

(71)(73) HELLIBERTON ENERJİ SERVİSİZ ,
İNK., (US)
(HALLIBURTON ENERGY SERVICES,
INC., (US))

(72) PEYS, Alen (GB)
(PACE, Alan (GB))

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

(54) QUYU LÜLƏSİ ƏMƏLİYYATLARININ
APARILMASI ÜÇÜN SİSTEM

(57) 1. Qovşaq onunla xarakterizə olunur ki, tərkibinə aşağıdakılar daxildir: "quyruq" üçün asqı qurğusu; sınaq pakerinin quraşdırılmasının idarə edilməsi üçün quraşdırılmanı idarə etmə modulu; "quyruq" üçün asqı qurğusunun quyuda eyni endirilmə-qaldırılma əməliyyatı zamanı "quyruq" üçün asqı qurğusunun quraşdırılması zamanı "quyruq" üçün asqı qurğusunun mənfə izafi təzyiq vasitəsi ilə sınağının aparılmasının təmin edilməsi üçün quyu lüləsində "quyruq" üçün asqı qurğusu ilə birgə

yerləşdirilmə qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmiş sınaq pakeri; və quraşdırılmanı idarəetmə modulu vasitəsi ilə sınaq pakerinin idarə edilməsinin təmin edilməsi üçün quyruq üçün asqı qurğusu ilə ilişməyə daxil olma imkanı ilə yerinə yetirilmiş dayağ.

2. 1-ci bənd üzrə qovşaq, onunla fərqlənir ki, dayağın tərkibinə, yayla təchiz edilmiş qurğular daxildir, belə ki, yayla təchiz edilmiş qurğular dayağın daxilində saxlanıldığı müəyyən edilmiş vəziyyətdən yayla təchiz edilmiş qurğuların bir hissəsinin dayağın xaricində qaldığı ilişmə vəziyyətinə hərəkət etməsi imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

3. 1-ci bənd üzrə qovşaq, onunla fərqlənir ki, «quyruq» üçün asqı qurğusunun tərkibinə dayağın daxil olub bağlanması üçün cilalanmış qəbuletmə oyuğu (RBB) və ya calağın qəbuletmə oyuğu (TBR) daxildir.

4. 4-cü bənd üzrə qovşaq, onunla fərqlənir ki, quraşdırılmanı idarəetmə modulunun tərkibinə aşağıdakılar daxildir: maye həcmnin qəbul edilməsi üçün maye rezervuarı; və maye rezervuardakı təzyiqin hədd qiymətindən aşağı olduğu təqdirdə maye rezervuarındakı mayenin daşib axmasının qarşısını almaq üçün təzyiq həddinə hesablanmış bir və ya bir neçə klapan.

5. 4-cü bənd üzrə qovşaq, onunla fərqlənir ki, daha sonra onun tərkibinə quraşdırılmanı idarəetmə modulu ilə birləşdirilmiş nəqletmə vasitəsi daxildir, belə ki, nəqletmə vasitəsinin ağırlığı maye rezervuarındakı təzyiqin artırılması üçün tətbiq edilə bilər.

6. 4-cü bənd üzrə qovşaq, onunla fərqlənir ki, bir və ya bir neçə klapan, maye rezervuarındakı təzyiqin hədd qiymətinə bərabər və ya onu üstələyən təzyiqə cavab olaraq, mayenin maye rezervuarından sınaq pakerinə axınının təmin edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

7. 1-ci bənd üzrə qovşaq, onunla fərqlənir ki, sınaq pakeri qoruyucu boru kəmərinin daxili divarları ilə ilişməyə daxil olmaq və «quyruq» üçün asqı qurğusunun quyru lüləsində quraşdırılmasından sonra kipləşdirilmənin formalaşdırılması üçün genişlənmə imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

8. 1-ci bənd üzrə qovşaq, onunla fərqlənir ki, onun tərkibinə əlavə olaraq, quyuda eyni endirilmə-qaldırılma əməliyyatı zamanı «quyruq» üçün asqı qurğusunun quraşdırıldığı vaxtda «quyruq» üçün asqı qurğusunun izafi mənfəət təzyiq vasitəsi ilə sınağının aparılması mümkünlüyünün təmin edilməsi üçün quyru lüləsin-

də «quyruq» üçün asqı qurğusunun yerləşdirilməsi üçün endirilmə alətləri daxildir.

9. Üsul, aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirilir: üzərində quraşdırılmanı idarəetmə modulu və sınaq pakeri birləşdirilmiş nəqletmə vasitəsinin köməyi ilə quyru lüləsində «quyruq» üçün asqı qurğusunu quraşdırırlar; quraşdırılmanı idarəetmə modulu vasitəsi ilə «quyruq» üçün asqı qurğusu ilə ilişməyə daxil olan dayağ vasitəsi ilə sınaq pakerinin idarə edilməsini təmin edirlər; və «quyruq» üçün asqı qurğusunun quraşdırılması zamanı quyuda eyni endirilməqaldırılma əməliyyatını gedışatında mənfəət izafi təzyiq vasitəsi ilə «quyruq» üçün asqı qurğusunun sınağını aparırlar.

10.9-cu bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, üsulu əlavə olaraq aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər: sınaq pakerinin idarə edilməsinin təmin edilməsi zamanı quraşdırılmanı idarəetmə moduluna yük tətbiq edirlər; bu halda, «quyruq» üçün asqı qurğusunun, mənfəət izafi təzyiqlə sınağını sınaq pakerinin hər bir tərəfində təzyiq fərqi yaradılması vasitəsi ilə həyata keçirirlər; sınaq pakerinin hər bir tərəfində təzyiqi bərabərləşdirirlər; və sınaq pakerini, quraşdırılmanı idarəetmə modulunu və keçidsiz elementi quyru lüləsindən çıxarırlar.

11. 9-cu bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, üsulu əlavə olaraq aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər: yayla təchiz edilmiş qurğuların saxlanıldığı dayağın daxilində bir və ya bir neçə yayla təchiz edilmiş qurğuları birinci konfigurasiyadan, yayla təchiz edilmiş qurğuların bir hissəsi dayağın xaricinə çıxan ikinci konfigurasiyaya keçirirlər və beləliklə, onlar «quyruq» üçün asqı qurğusu ilə ilişmədə olurlar.

12.9-cu bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, quraşdırılmanı idarəetmə modulu vasitəsi ilə sınaq pakerinin idarə edilməsinin təmin edilməsini aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər: bir və ya bir neçə klapanın hədd təzyiqinin qarşısının alınması üçün maye üçün rezervuarda mayeyə təzyiqi artırmaq üçün quraşdırılmanı idarəetmə moduluna yük tətbiq edirlər; və sınaq pakerinin quraşdırılmasının idarə edilməsi üçün maye üçün rezervuardan mayenin sınaq pakerinə axınının təmin edirlər.

13. 12-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, üsulu əlavə olaraq aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər: maye üçün rezervuardan mayenin sınaq pakerinə axınının qarşısının alınması üçün maye üçün rezervuarda təzyiqin hədd təzyiqindən aşağı salınması məqsədi ilə

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

E21B-F01L

Bülleten № 5; 31.05.2024

quraşdırılmanı idarəetmə modulundan yükü götürürlər.

14. 9-cu bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, sınaq pakerinin hər bir tərəfində təzyiq fərqi sınaq pakerindən aşağıda quyu lüləsində mövcud olan mayenin sıxlığından daha aşağı sıxlığa malik olan sınaq mayesinin vurulması vasitəsi ilə yaradırlar.

15. 9-cu bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, müsbət izafi təzyiq vasitəsi ilə sınağı əlavə olaraq aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər: bir və ya bir neçə klapandakı hədd təzyiqinin qarşısının alınması üçün maye üçün rezervuarda mayeyə təzyiqin artırılması üçün quraşdırılmanı idarəetmə moduluna ağırlıq tətbiq edirlər; sınaq pakerinin quraşdırılmasının idarə edilməsi üçün maye üçün rezervuardan maye axınının sınaq pakerinə axınını təmin edirlər; və quyu lüləsi sahəsində sınaq pakerindən yuxarıda təzyiq sahəsi yaradılması üçün qoruyucu kəmərlər və quyu lüləsi arasındakı halqavari fəzanın aşağısına maye vururlar.

16. Quraşdırılmanı idarəetmə modulunun qovşağı, onunla səciyyələnir ki, tərkibinə aşağıdakılar daxildir: quyuda eyni endirilmə-qaldırılma əməliyyatı zamanı, "quyruq" üçün asqı qurğusu üzərində mənfi izafi təzyiq vasitəsi ilə sınağın aparılmasının təmin edilməsi üçün quraşdırılmanı idarəetmə modulunun "quyruq" üçün asqı qurğusu ilə birlikdə quyu lüləsinin dibinə nəql etmək üçün nəqləmə vasitəsi və quyuda "quyruq" üçün asqı qurğusunun yerləşdirilməsi üçün alətlər; maye həcmnin qəbul edilməsi üçün maye üçün rezervuar; və maye üçün rezervuardan mayenin sınaq pakerinə axınının təmin edilməsi üçün hədd təzyiqi üçün nəzərdə tutulmuş və sınaq pakeri ilə hidravlik tərzdə birləşdirilə bilən bir və ya bir neçə klapın, sınaq pakerinin idarə edilməsi üçün maye üçün rezervuarda bir və ya bir neçə klapandakı hədd təzyiqini üstələyən və ya ona bərabər olan təzyiq cavab olaraq, "quyruq" üçün asqı qurğusunun mənfi izafi təzyiq vasitəsi ilə sınağın təmin edilməsi imkanı ilə sınaq pakeri qurğusu.

17. 16-cı bənd üzrə quraşdırılmanı idarəetmə modulunun qovşağı, onunla fərqlənir ki, nəqləmə vasitəsi, maye üçün rezervuarda təzyiqin artırılması üçün quraşdırılmanın idarəetmə moduluna qüvvə tətbiq edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

18. 16-cı bənd üzrə quraşdırılmanı idarəetmə modulunun qovşağı, onunla fərqlənir ki,

"quyruq" üçün asqı qurğusunun quyuda yerləşdirilməsi zamanı eyni endirilmə-qaldırılma əməliyyatı zamanı "quyruq" üçün asqı qurğusu üzərində mənfi izafi təzyiq vasitəsi ilə sınağın aparılmasının təmin edilməsi üçün, sınaq pakeri qoruyucu boru kəmərinin daxili divarları ilə ilişməyə daxil olmaq və «quyruq» üçün asqı qurğusunun quyu lüləsində quraşdırılmasından sonra kipləşdirilmənin formalaşdırılması üçün genişlənmə imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

19. 16-cı bənd üzrə quraşdırılmanı idarəetmə modulunun qovşağı, onunla fərqlənir ki, maye rezervuarından mayenin sınaq pakerinə axınının təmin edilməsi üçün sınaq pakerinin quraşdırılmasının idarə edilməsi məqsədi ilə "quyruq" üçün asqı qurğusu üzərində izafi təzyiq vasitəsi ilə sınağın təmin edilməsi üçün bir və ya bir neçə klapın sınaq pakeri ilə hidravlik tərzdə birləşdirilə biləndir.

20. 16-cı bənd üzrə quraşdırılmanı idarəetmə modulunun qovşağı, onunla fərqlənir ki, maye rezervuarında təzyiqin bir və ya bir neçə klapının hədd təzyiqindən aşağı olmasına cavab olaraq, sınaq pakerinin azad edilməsini təmin edən bir və ya bir neçə klapın sınaq pakeri ilə hidravlik tərzdə birləşdirilə biləndir.

BÖLMƏ F

MAŞINQAYIRMA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ, SİLAH VƏ SURSAT, PARTLATMA İŞLƏRİ

F 01

(11) İ 2024 0004 (21) a 2022 0061
(51) F01L 1/04 (2006.01) (22) 13.04.2022

(44) 31.07.2023

(71)(73) Abbasov Vaqif Abbas oğlu (AZ)

(72) Abbasov Vaqif Abbas oğlu (AZ)
Kərimov Azad Feyruz oğlu (AZ)
Sadıxov Əli Hidayət oğlu (AZ)
Əmirov Fəriz Qaçay oğlu (AZ)

(54) YUMRUCUQLU PAYLAYICI VAL VƏ
ONUN HAZIRLANMA ÜSULU

(57) 1.Yumrucuqlu paylayıcı val dayaq yastıqları boyuncuqları ilə yumrucuq boyuncuqlarının pillələri arasında diametrlər fərqi ilə pilləli

valdan, pilləli valın dayaq hissəsində işkildə bərkidilmiş yumrucuqlardan ibarət olub, onunla onunla fərqlənir ki, pilləli valın dayaq sahəsinin üfiqi oxuna perpendikulyar istiqamətdə yumrucuğun yan səthlərindən və pilləli valın işkilindən keçən, yumrucuğun valda bərkidilməsi üçün iki tərəfi açıq deşik yerinə yetirilib.

2. Yumrucuqlu paylayıcı valın hazırlanma üsulu pilləli valın və yumrucuğun səthinin ştamplanması və mexaniki emalından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, eyni oxluluğu təmin edilməklə iki tərəfi açıq deşik yerinə yetirirlər, sonra yerinə yetirilmiş iki tərəfi açıq deşiyi rayberləyirlər, zenkerləyirlər, bərkidici valı orada presləyirlər, bu zaman valın yan səthlərini yumrucuqların işçi profilinin forması üzrə yerinə yetirirlər, yumrucuğun və pilləli valın birləşmə yerini isə köçürmə tərtibatı vasitəsilə par-daxlayırlar.

FAYDALI MODELƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

G01D–G01D

Bülleten № 5; 31.05.2024

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 01

(21) U 2023 0061

(22) 13.11.2023

(51) G01D 13/02 (2006.01)

(71) Şirinov Natiq Bahadur oğlu (AZ)

(72) Şirinov Natiq Bahadur oğlu (AZ)

(54) ZƏRB MUSİQİ ALƏTİ

(57) Faydalı model zərb musiqi alətlərinə aiddir və müxtəlif musiqi istiqamətləri və üslubları üçün musiqi alətlərinin istehsalında istifadə edilə bilər.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, yuxarisından sağanaq vasitəsilə zərb səthi olan membran bərkidilmiş gövdədən ibarət olan zərb alətində, bu zaman gövdədəki sağanaq, bunun üçün nəzərdə tutulmuş bərkidicilərə daxil edilmiş yan səthdə yerləşən boltlarla fiksasiya edilməklə, boltlar zərb səthinin gərginliyini tənzimləmək imkanı ilə bərkidilib, belə ki, gövdə və sağanaq müvafiq sərtliyə malik materialdan ibarət olmaqla, faydalı modelə görə, gövdə uzunsov silindr şəklində şəffaf materialdan hazırlanmışdır, gövdənin aşağı 1/3 hissəsində qapalı həcmdə su təchizatı cihazı və hava təchizatı cihazı yerləşdirilib, bu zaman su təchizatı cihazı gövdənin yan səthinə şaquli şəkildə bərkidilmiş, gövdənin yuxarı kənarına çatan və zərb səthinə su verilməsini təmin etmək üçün yuxarı hissədə əyilməyə malik boru ilə birləşdirilib, bu zaman gövdənin yan səthində su təchizatı tənzimləyicisi yerləşib, hava təchizatı cihazı gövdənin içərisində görünən mərkəzi hissədə yerləşən alov dillərinin təqlidi ilə stilizə edilmiş həndəsi konstruksiyalı hava təchizatı qol borusu ilə birləşdirilib, bu zaman gövdənin alt əsasına biri stoporla təchiz edilmiş diyircəklər bərkidilib.

Alternativ yerinə yetirilmə variantına uyğun olaraq, zərb musiqi alətində membranlar yüksək zərbə müqavimətini təmin etmək üçün seçilib, bu zaman zərbə səthi dəridən və ya plastik materialdan hazırlanıb.

Alternativ yerinə yetirilmə variantına uyğun olaraq, zərb alətində ifa olunan melodiyadan

asılı olaraq zərb alətində həm çubuqlarla, həm də əllərlə ifa mümkündür.

Alternativ yerinə yetirilmə variantına uyğun olaraq, zərb musiqi alətində gövdənin daxili yan səthində əlavə olaraq əllərlə ifa zamanı takta uyğun olaraq işıqgölgə növbələşməsi effektini yaradan gövdə boşluğunu işıqlandırma mənbəyi bərkidilib.

(21) U 2023 0062

(22) 13.11.2023

(51) G01D 13/02 (2006.01)

(71) Şirinov Natiq Bahadur oğlu (AZ)

(72) Şirinov Natiq Bahadur oğlu (AZ)

(54) ZƏRB MUSİQİ ALƏTİ (variantlar)

(57) Faydalı model zərb musiqi alətlərinə aiddir və müxtəlif musiqi istiqamətləri və üslubları üçün musiqi alətlərinin istehsalında istifadə edilə bilər.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, yuxarisından və aşağısından sağanaqlar vasitəsilə biri zərb səthi, ikincisi isə rezonans olan membranlar bərkidilmiş gövdədən ibarət olub, bu zaman gövdədəki sağanaq, bunun üçün nəzərdə tutulmuş bərkidicilərə daxil edilmiş yan səthdə yerləşən boltlarla fiksasiya edilməklə, boltlar zərb səthinin gərginliyini tənzimləmək imkanı ilə bərkidilməklə, bu zaman gövdə və sağanaq müvafiq sərtliyə malik materialdan yerinə yetirilmiş zərb musiqi alətində, faydalı modelə görə, sağanaq metaldan hazırlanıb, gövdənin yan səthində səslənmə diapazonunu dəyişdirmək üçün sürüşmə qapağına malik düzbucaqlı bir dəlik yerinə yetirilib.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, yuxarisından və aşağısından sağanaqlar vasitəsilə biri zərb səthi, ikincisi isə rezonans olan membranlar bərkidilmiş gövdədən ibarət olub, bu zaman gövdədəki sağanaq, bunun üçün nəzərdə tutulmuş bərkidicilərə daxil edilmiş yan səthdə yerləşən boltlarla fiksasiya edilməklə, boltlar zərb səthinin gərginliyini tənzimləmək imkanı ilə bərkidilməklə, bu zaman gövdə və sağanaq müvafiq sərtliyə malik materialdan yerinə yetirilmiş zərb musiqi alətində, faydalı modelə görə, zərbə və rezonans səthləri müxtəlif quruluşlu materiallardan hazırlanıb, qeyd olunan boltlar

həmçinin gövdənin perimetri boyunca orta hissədə ikiqat sürüşmə ilə çarpaz şəkildə hazırlanmış çarpaz şəkildə hazırlanmış örgüden keçirmək üçün dayaq elementlər kimi xidmət edir, zərbə və rezonans səthləri müxtəlif quruluşlu materiallardan hazırlanıblar, bu zaman yan səth ağacdan və şaquli şüşə hissələrdən hazırlanmış şaquli davamlı zolaqların növbələşməsi ilə həyata keçirilib, onların xarici səthində taxta bloklar bərkidilməklə,

dirəklərin yuxarı ucları isə musiqi alətinin müvafiq səthinə qoşulmaq üçün pilləli icra formasına malikdir, belə ki, bir diyircəyə bir stopor bərkidilib.

(21) U 2023 0063

(22) 13.11.2023

(51) G01D 13/02 (2006.01)

(71) Şirinov Natiq Bahadur oğlu (AZ)

(72) Şirinov Natiq Bahadur oğlu (AZ)

**(54) ZƏRB MUSIQİ ALƏTİ VƏ ONUN QURUŞ-
DIRILMASI ÜÇÜN DAYAQ KONSTRUK-
SİYASI**

(57) Faydalı model zərb musiqi alətlərinə aiddir və müxtəlif musiqi istiqamətləri və üslubları üçün musiqi alətlərinin istehsalında istifadə edilə bilər.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, yuxarisından və aşağısından sağanaqlar vasitəsilə biri zərb səthi, ikincisi isə rezonans olan membranlar bərkidilmiş gövdədən ibarət olub, bu zaman gövdədəki sağanaq, bunun üçün nəzərdə tutulmuş bərkidicilərə daxil edilmiş yan səthdə yerləşən boltlarla fiksasiya edilməklə, boltlar zərb səthinin gərginliyini tənzimləmək imkanı ilə bərkidilməklə yerinə yetirilmiş zərb musiqi alətində, faydalı modelə görə, gövdə və sağanaq müvafiq sərtliyə malik materialdan yerinə yetirilib, zərbə və rezonans səthləri müxtəlif quruluşlu materiallardan hazırlanıb, qeyd olunan boltlar həmçinin gövdənin perimetri boyunca orta hissədə ikiqat burma ilə çarpaz şəkildə hazırlanmış hörgünü keçirmək üçün dayaq elementləri kimi xidmət edir, gövdənin diametri, ən azı, bir metrədən çoxdur ki, bu da onun funksional imkanlarını əhəmiyyətli dərəcədə genişləndirir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, zərb musiqi alətinin yerləşdirilməsi üçün dayaq konstruksiyasında, faydalı modelə görə, dirəklərin aşağı uclarına bərkidilmiş diyircəkləri olan dörd dayaq dirəyi saxlayır, bu zaman dirəklər bir-birinə çarpaz şəkildə birləşdirilib,

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
FAYDALI MODEL PATENTİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

E21B-H01R

Bülleten № 5; 31.05.2024

BÖLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

(11) F 2024 0003 (21) U 2023 0019
(51) E21B 17/00 (2006.01) (22) 15.03.2023

(44) 31.07.2023

(67) a 2021 0096, 17.09.2021

(71)(73) İskəndərov Daşqın Ələm oğlu (AZ)
İbrahimov Yusif Əbülfəz oğlu (AZ)

(72) İskəndərov Daşqın Ələm oğlu (AZ)
İbrahimov Yusif Əbülfəz oğlu (AZ)

(54) QAZMA KƏMƏRİNİN ALT QURULUŞU

(57) 1. Qazma kəmərinin alt quruluşu ardıcılıqla birləşmiş qazma borusu, keçirici və qəza alətindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, keçiricinin üst və alt birləşdirici sonluqları ox üzrə eksentrisitet ilə yerinə yetirilmişdir.

2. 1-ci bənd üzrə quruluş onunla fərqlənir ki, keçirici istismar kəmərinin daralmış zonasından aşağıda qəzalılıq borunun frezlənməsinin təmin olunması ilə yerinə yetirilmişdir.

3. 1-ci bənd üzrə quruluş onunla fərqlənir ki, qəza aləti istismar kəmərinin qoruyucu borusunun diametrindən asılı olaraq seçilən kiçik diametrlili frezədir.

4. 1-ci bənd üzrə quruluş onunla fərqlənir ki, keçiricinin üst və alt birləşdirici yiv sonluqlarının eksentriklik məsafəsi tənzimlənmə imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

5. 1-ci bənd üzrə quruluş onunla fərqlənir ki, qəza aləti tutucu alətdir.

BÖLMƏ H

ELEKTRİK

H 01

(11) F 2024 0004 (21) U 2022 0007
(51) H01R 13/62 (2006.01) (22) 06.05.2022

H01R 13/72 (2006.01)

H01P 3/06 (2006.01)

(44) 31.07.2023

(31) 2021/007731

(32) 06.05.2021

(33) TR

(71)(73) ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ
VƏ TİC. A.Ş. (TR)

(72) Semih Kaya (TR)
Mehmet Emre Demir (TR)

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) RABİTƏ ADAPTERİ

(57) 1. İkidən çox kabelin lehimləmə üsulu ilə birləşdirildiyi adapter aşağıdakılardan ibarətdir:
- ikidən çox kabeli birləşdirmək/ayırmaq üçün kabel ekranlarını örtən, müvafiq dərinliyə malik olan, ən azı, iki kabel girişi saxlayan alt struktur, bu zaman kabellər kabel girişlərindən keçirilib və onların bütün səthi heç bir hava boşluğu olmadan lehimlənib,

- cərəyan keçən xətt üzrə ötürülməni təmin etmək üçün kabellərin mərkəzi naqillərə lehimləndiyi üst struktur, və

- metal alt struktur ilə üst struktur arasında elektrik izolyasiyasını və PİM izolyasiyasını təmin etmək üçün alt struktur ilə üst strukturun arasında aralıq strukturu; onunla fərqlənir ki, adapter alt strukturu, üst strukturu və aralıq strukturunu əhatə etməklə sözügedən strukturların yerləşdirildiyi təcridedici hissəni ehtiva edir; burada alt strukturun kabel girişləri kabel ekranlarının tutulması və tələb olunan meyarlar həddində keçiriciliyin təmin edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilən C-şəkilli detallar saxlayır.

2. 1-ci bənd üzrə adapter onunla fərqlənir ki, polioksimetilen (POM) materialından hazırlanmış təcridedici hissəni ehtiva edir.

3. 1-ci bənd üzrə adapter onunla fərqlənir ki, yüksək ərimə temperaturuna malik olan Teflon və s. kimi materialdan hazırlanmış aralıq strukturunu ehtiva edir.

4. 1-ci bənd üzrə adapter onunla fərqlənir ki, radiotezlik xəttində elektrik keçiriciliyini artırmaq üçün özünün yan divarlarında aralar olan alt strukturunu ehtiva edir.

5. 1-ci bənd üzrə adapter onunla fərqlənir ki, əksinə əksətmə itkilərinin qarşısını almaq üçün müxtəlif uzunluqda olan bıçaq tipli kontaktların istifadə edildiyi üst strukturunu ehtiva edir.

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

02-05-11-01

Bülleten № 5; 31.05.2024

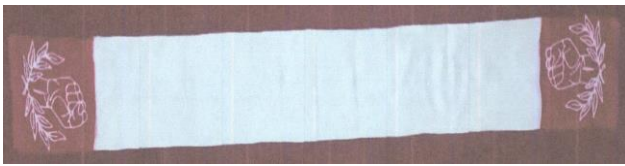
(21) S 2024 0007
(22) 01.02.2024
(51) 02-05

(71) Tariverdiyev Cəlil Cahangir oğlu (AZ)

(72) Tariverdiyev Cəlil Cahangir oğlu (AZ)

(54) "ŞƏRF-KAŞNE" (3 variant)

(57) Şərf-kaşne (3 variant) sənaye nümunəsinin 1-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:



- şərfin ensiz düzbucaqlı formada biçilmiş və uzunluğu boyu ikiqat qatlanaraq daxili tikişlə tikilmiş, kəlağayı texnologiyası ilə toxunmuş ipək parçadan yerinə yetirilməsi ilə;



- parçanın tərəflərinin ölçülərinin 1/8 nisbətində yerinə yetirilməsi ilə;
- şərfin orta hissənin ağ rəngdə, uc hissələrinin isə hər biri məmulatın ümumi uzunluğunun təqribən 1/8 hissəsini təşkil edən qırmızı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- şərfin boyanmış uc hissələrinin üzərində ağ rəngdə yerinə yetirilmiş stilləşdirilmiş bədii kompozisiya elementinin olması ilə;
- kompozisiya elementinin, aşağı ucları çarpazlaşmış yarpaqlı iki dəfnə budağının arasında yuxarıya doğru istiqamətlənmiş dəmir yumruq kontur rəsminə ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- şərfin üst və alt tərəflərinin identik işlənməsi ilə;

Şərf-kaşne (3 variant) sənaye nümunəsinin 2-ci variantı 1-ci variantdan aşağıdakı mühüm əlamətləri ilə fərqlənir:



- şərfin orta hissənin ağ rəngdə, uc hissələrinin isə hər biri məmulatın ümumi uzunluğunun təqribən 1/8 hissəsini təşkil edən göy rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;



Şərf-kaşne (3 variant) sənaye nümunəsinin 3-cü variantı 1-ci variantdan aşağıdakı mühüm əlamətləri ilə fərqlənir:



- şərfin orta hissənin ağ rəngdə, uc hissələrinin isə hər biri məmulatın ümumi uzunluğunun təqribən 1/8 hissəsini təşkil edən yaşıl rəngdə yerinə yetirilməsi ilə.



(21) S 2023 0019
(22) 10.08.2023
(51) 11-01

(71) Məmmədova Əzizə Akif qızı (AZ)

(72) Məmmədova Əzizə Akif qızı (AZ)

(54) ÜZÜK (3 variant)

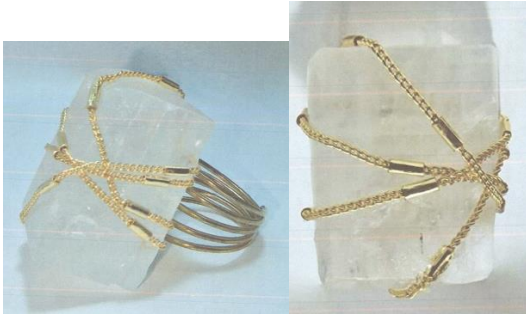
(57) "Üzük (3 variant)" sənaye nümunəsinin 1-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:

- üzünün qaşının şəffaf kristal Naxçıvan düzundan yerinə yetirilməsi ilə;
- qaşın qeyri-standart düzbucaqlı prizma formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- qaşın üzərinə dörd dəfə dolanmış dekorativ qızıl zəncirin olması ilə;

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ

11-01-27-07

Bülleten № 5; 31.05.2024



- qaşın üst hissəsinin çökək yerlərində nazik qızıl lövhələrin olması ilə;
- barmağa taxılan hissənin qızılı rəngdə sadə materiallı halqa şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

Üzük (3 variant) sənaye nümunəsinin 3-cü variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə seçiyələnir:

- barmağa taxılan hissənin qızılı rəngdə bir-birinə bir nöqtədə bitişik olan sadə materiallı beş halqadan yerinə yetirilməsi ilə.



- üzünün qaşının çəhrayı kristal Himalay duzundan yerinə yetirilməsi ilə;
- qaşın hamar səthli həcmli romb formasında yerinə yetirilməsi ilə;

Üzük (3 variant) sənaye nümunəsinin 2-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə seçiyələnir:



- barmağa taxılan hissənin qızılı rəngdə sadə materiallı halqa şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

- üzünün qaşının çəhrayı kristal Himalay duzunun qırıqlarından yerinə yetirilməsi ilə;
- qaşın planda üst hissəsi girintili-çixıntılı olan yastı silindr formasında yerinə yetirilməsi ilə;

(21) S 2023 0022

(22) 27.09.2023

(51) 27-07

(31) 202330161360X

(32) 29.03.2023

(33) CN

(71) Aymirakl (HK) Limited (CN)

(Imiraclerakl (HK) Limited (CN))

(72) Li, Sayhao (CN)

(Li, Caihao (CN))



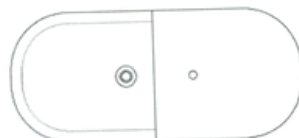
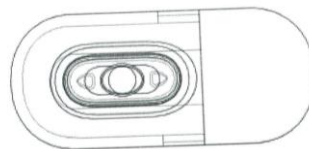
Bülleten № 5; 31.05.2024

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

– gövdənin üst üzündə kənara doğru yeri dəyişmiş yastı müştüyün olması ilə;

(54) ELEKTRON TOZLANDIRICI CİHAZ
(2 variant)

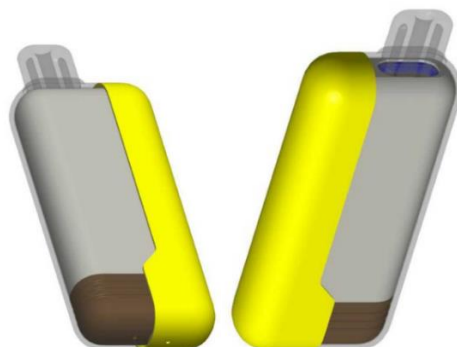
(57) İddia edilən Elektron tozlandırıcı cihaz (2 variant) sənaye nümunəsinin 1-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:



– müştüyün, yan və üst üzləri yuvarlaq olan düzbucaqlı paralelepiped əsaslı formada şəffaf hazırlanması ilə.

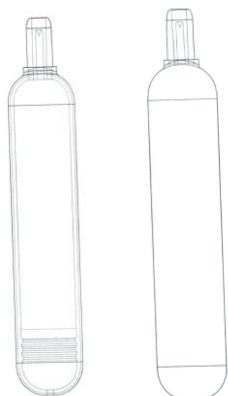
Elektron tozlandırıcı cihaz (2 variant) sənaye nümunəsinin 2-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:

– uzunsov yastı gövdənin olması ilə;
– gövdənin yan, üst və alt üzləri yuvarlaq olan düz-bucaqlı paralelepiped əsaslı formada yerinə yetiril-məsi ilə;



– uzunsov yastı gövdənin olması ilə;
– gövdənin yan, üst və alt üzləri yuvarlaq olan düz-bucaqlı paralelepiped əsaslı formada yerinə yetiril-məsi ilə;

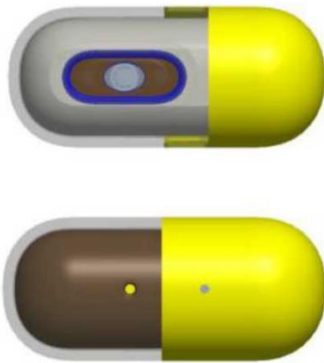
– aşağı hissədə gövdənin sınıq konturlu şəffaf və qeyri-şəffaf uzunsov hissələrinin olması ilə;



– aşağı hissədə gövdənin sınıq konturlu şəffaf və qeyri-şəffaf uzunsov hissələrinin olması ilə;



- gövdənin üst üzündə kənara doğru yeri dəyişmiş yastı müştüyün olması ilə;
- müştüyün, yan və üst üzləri yuvarlaq olan düzbu-caqlı paralelepiped əsaslı formada şəffaf hazırlan-ması ilə;



- gövdənin qeyri-şəffaf uzunsov hissəsinin sarı rəngdə yerinə yetirildiyi, şəffaf uzunsov hissəsinin altında isə mixəyi, boz və göy rənglərdə yerinə yetirilmiş hissələrin görüldüyü gövdə hissələrinin fərqli rənglərdə işlənməsi ilə.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

09-01-09-01

Bülleten № 5; 31.05.2024

(11) S 2024 0001
(51) 09-01

(21) S 2023 0005
(22) 03.03.2023

(44) 29.02.2024

(71)(73) Allahverdiyev Elmixan Hacıbayram oğlu (AZ)

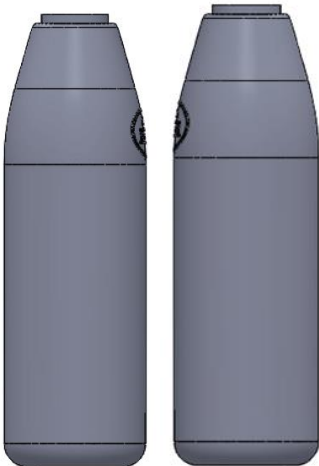
(72) Allahverdiyev Elmixan Hacıbayram oğlu (AZ)

(54) FLAKON

(57) İddia edilən "Flakon" sənaye nümunəsi aşağıda sadalanmış mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



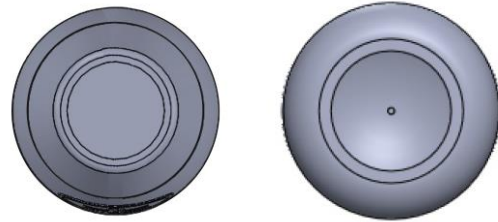
- kompozisiya elementlərinin tərkibi: yivli tac, gövdə və dib ilə;
- tacın aşağı hissədə halqavari çənbərlə məhdudlaşan silindirik formada yerinə yetirilməsi ilə;



- gövdənin yuxarı 1/3 hissəsinin aşağıya doğru konusvari genişlənərək aşağı böyük hissəyə keçid ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin aşağı böyük hissəsinin etiket üçün hamar səthlə silindirik formada yerinə yetirilməsi ilə;



- gövdənin silindirik hissəsinin aşağı kənarının kiçik diametrlilik dib hissəyə birləşmə yerində keçid zonasının olması ilə;
 - gövdənin səthində halqavari zolaqların olması ilə;
 - dibin orta hissəsinin yastılanmış mərkəzi hissəyə malik olan sferik çökük formada yerinə yetirilməsi ilə;
- fərqlənir:
- gövdənin konusvari hissəsinin silindirik hissəyə keçid zonasında gövdənin divarının cüzi dəyirmiliklə yerinə yetirilməsi ilə;



- yuxarı keçid zonasında onu yuxarıdan və aşağıdan məhdudlaşdıran, eləcə də gövdənin silindirik hissəsinin aşağı keçid zonasının üstündə halqavari xətlərin olması ilə;
- gövdənin ön tərəfinin yuxarı keçid zonasında məhdudlaşdırıcı halqavari xətlərin arasında istehsalçının loqosunun həkk olunması ilə.

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

A 23

(21) а 2023 0066

(22) 04.05.2023

(51) A23B 7/08 (2006.01)
A23L 21/10 (2006.01)

(71) Азизов Азизага Агагусейн оглы (AZ)
Фарзалиев Эльсевар Баба оглы (AZ)

(72) Азизов Азизага Агагусейн оглы (AZ)
Фарзалиев Эльсевар Баба оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА КОНФИ
ТЮРА ИЗ ДИКОРАСТУЩЕЙ МУШМУЛЫ

(57) Изобретение относится к пищевой промышленности, в частности к способу производства конфитюра из дикорастущей мушмулы.

В способе производства конфитюра из дикорастущей мушмулы, включающий мойку фруктов, сортировку, ошпаривание, протирку для получения пюре с добавлением лимонной кислоты и пектина, варку с добавлением сахара и расфасовку, по изобретению фруктовое пюре финишируют на аппарате с размером сита 0,4 мм, смешивают с ионизированной водой в соотношении 1:1, добавляют смесь лимонной и фосфорной кислоты взятых в соотношении 3:0,05 по массе, гомогенизируют при комнатной температуре в течении 10-15 минут в аппарате с индексом кавитации $R_k = 0,9$ и добавляя сахар 46% по общей массе уваривают до 61-62% концентрации сухих веществ.

A 61

(21) а 2023 0054

(22) 11.04.2023

(51) A61Q 19/00 (2006.01)
A61Q 19/08 (2006.01)
A61K 8/46 (2006.01)
A61K 36/61 (2006.01)
A61P 31/00 (2006.01)

(71) Гасанова Арзу Аббасали кызы (AZ)

(72) Гасанова Арзу Аббасали кызы (AZ)

(54) КОСМЕТИЧЕСКОЕ СРЕДСТВО ДЛЯ ХИ-
МИЧЕСКОГО ПИЛИНГА

(57) Изобретение относится к области косметологии, в частности к комплексному косметическому средству с эффектом пилинга, содержащее димексид и хлорофиллипт.

Задачей изобретения является получение косметического средства для химического пилинга, которое может применяться на всех типах кожи с достижением высокого эстетического эффекта без повреждения кожи. Поставленная задача решается путем создания косметического средства на основе 2%-ного спиртового раствора хлорофиллипта (10 мл) и 99%-ного концентрат димексида (90 мл).

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

C 07

(21) а 2023 0015

(22) 31.01.2023

(51) C07C 5/48 (2006.01)
C07C 7/148 (2006.01)
C07C 11/04 (2006.01)

(31) 20189089.4

(32) 03.08.2020

(33) EP

(86) PCT/EP2021/071637, 03.08.2021

(87) WO2022029108, 10.02.2022

(71) ШЕЛЛ ИНТЕРНЭШНЛ РИСЕРЧ МААТС-
ХАППИЙ Б.В. (NL)

(SHELL INTERNATIONALE RESEARCH
MAATSCHAPPIJ B.V. (NL))

(72) ВАН РОССУМ, Гус (NL)

(VAN ROSSUM, Guus (NL))

СХОНЕБЕК, Роналд, Ян (NL)

(SCHOOBEEK, Ronald, Jan (NL))

ЭСПОЗИТО КАССИББА, Ивана, Дани
эла (NL)

(BOS, ESPOSITO CASSIBBA, Ivana,
Daniela (NL))

БОС, Алауисиус, Николас, Рене (NL)
(*Alouisius, Nikolaas, Renee (NL)*)

(54) СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА ЭТИЛЕНА

(57) Изобретение относится к способу производства этилена в совмещенной компоновке, включающей в себя:

(i) компоновку парового крекинга, которая содержит блок парового крекинга, установку конденсации воды и блок извлечения диоксида углерода и

(ii) компоновку окислительного дегидрирования (ОДГ), которая содержит установку ОДГ и установку конденсации воды, причем выходящий поток, поступающий из компоновки ОДГ, который содержит непрореагировавший этан и этилен, подается в компоновку парового крекинга в местоположении, которое находится после блока парового крекинга, и при этом непрореагировавший кислород, монооксид углерода и ацетилен извлекают из по меньшей мере части потока, поступающего с установки ОДГ, посредством окисления монооксида углерода и ацетилена до диоксида углерода в окислительной установке, которая расположена в местоположении (a) которое находится после блока ОДГ, и (b) которое находится после блока парового крекинга и перед блоком извлечения диоксида углерода компоновки парового крекинга.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

E 21

(21) а 2022 0139

(22) 29.07.2022

(51) E21B 43/34 (2006.01)

E21B 43/40 (2006.01)

B01D 17/02 (2006.01)

(86) PCT/EP2020/052504, 30.01.2020

(87) WO/2021/151515, 05.08.2021

(71) ФОУРФЭЙС АС. (NO)

(*FOURPHASE AS (NO)*)

(72) АРЕФДЖОРД, Андерс (NO)

(*AREFJORD, Anders (NO)*)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО И СПОСОБ ОБРАБОТКИ МНОГОФАЗНОГО УГЛЕВОДОРОДСОДЕРЖАЩЕГО ФЛЮИДА ПРИ ДОБЫЧЕ НЕФТИ И/ИЛИ ГАЗА

(57) Изобретение относится к нефтяной области

Сущность изобретения заключается в том, что устройство для обработки многофазного углеводородсодержащего флюида на объекте по добыче нефти и/или газа, содержит:

(a) вход для многофазного углеводородсодержащего флюида, содержащего нефть, воду, газ и твердые частицы, подлежащего разделению на составляющие его нефтяную, водную, газовую и твердую фазы, при этом вход соединен с первой сетью трубопроводов, выполненной с возможностью соединения с множеством устьев нефтяных скважин на нефтяном месторождении;

(b) систему разделения, включающую:

(i) сепаратор твердых частиц, сообщающийся по текучей среде со входом, при этом сепаратор твердых частиц предназначен для отделения твердых частиц от многофазного углеводородсодержащего флюида с получением отделенных твердых частиц и оставшегося многофазного углеводородсодержащего флюида;

(ii) выход для твердых частиц, соединенный с сепаратором твердых частиц так, что твердые частицы, отделенные сепаратором твердых частиц от многофазного углеводородсодержащего флюида, могут быть удалены из системы разделения через выход для твердых частиц;

(iii) сепаратор флюида, сообщающийся по текучей среде с сепаратором твердых частиц и размещенный для приема оставшегося многофазного углеводородсодержащего флюида, при этом сепаратор флюида предназначен для разделения оставшегося многофазного углеводородсодержащего флюида на нефтяную фазу, водную фазу и газовую фазу;

(iv) выход для нефти, соединенный с сепаратором флюида, так что нефтяная фаза может быть удалена из системы разделения через выход для нефти;

(v) выход для газа, соединенный с сепаратором флюида, так что газовая фаза может быть удалена из системы разделения через выход для газа, и

(vi) выход для воды, соединенный с сепаратором флюида, так что водная фаза может быть удалена из системы разделения через выход для воды;

(c) систему очистки твердых частиц, соединенную с выходом для твердых частиц, при этом система очистки твердых частиц предназначена для очистки твердых частиц, отделенных сепаратором твердых частиц, отложений остаточной нефти, с получением очищенных твердых частиц и первой остаточной нефти, при этом система очистки твердых частиц имеет первый выход для вывода очищенных твердых частиц и второй выход для вывода первой остаточной нефти, причем второй выход предназначен для рециркуляции первой остаточной нефти в сепаратор флюида, и

(d) систему очистки и рециркуляции воды, соединенную с выходом для воды, при этом система очистки и рециркуляции воды предназначена для очистки водной фазы, отделенной сепаратором флюида, от остаточной нефти, при этом система очистки и рециркуляции воды содержит сепаратор нефти для отделения остаточной нефти от водной фазы с получением очищенной воды и второй остаточной нефти, при этом сепаратор нефти имеет третий выход для рециркуляции очищенной воды по меньшей мере в одно устье водонагнетательной скважины нефтяного месторождения, где третий выход содержит вторую сеть трубопроводов, выполненную с возможностью соединения по меньшей мере с одним устьем водонагнетательной скважины нефтяного месторождения, и четвертый выход, предназначенный для вывода второй остаточной нефти, причем чет-

вертый выход предназначен для рециркуляции второй остаточной нефти в сепаратор флюида.

РАЗДЕЛ F

МАШИНОСТРОЕНИЕ, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 01

(21) а 2022 0088

(22) 16.05.2022

(51) F01L 1/04 (2006.01)

(71) Аббасов Вагиф Аббас оглы (AZ)
Гусейнов Алекбер Гулахмед оглы (AZ)
Керимов Азад Фейруз оглы (AZ)

(72) Аббасов Вагиф Аббас оглы (AZ)
Гусейнов Алекбер Гулахмед оглы (AZ)
Керимов Азад Фейруз оглы (AZ)

(54) КУЛАЧКОВО-РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВАЛ И СПОСОБ ЕГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

(57) Кулачково-распределительный вал и способ его изготовления относится к области машиностроения.

Сущность изобретения заключается в том, что в кулачкороваспределительном валу, состоящем из ступенчатого вала с разницей диаметров между опорами вкладышей подшипников и ступенями кулачковых буртиков, кулачков, закрепленных на шпонке с отверстием на опорной части ступенчатого вала, согласно изобретению, в направлении, перпендикулярном опорной площадке ступенчатого вала для размещения кулачка выполнены два ступенчатых отверстия с обеспечением плотной посадки ступенчатых винтов и охвата опорной шейки распределительного вала.

Сущность изобретения заключается в том, что в способе изготовления кулачково-

распределительного вала, включающем штамповку, механическую обработку поверхности ступенчатого вала и кулачков, согласно изобретению, после штамповки шлифуют нижнюю плоскую поверхность кулачков, сверлят и райбируют ступенчатые отверстия, проходящие через центры и посадочные места с правой и левой сторон от вертикальной оси кулачков, кулачки термически обрабатывают и очищают, закрепляют кулачки на опорной поверхности, наружный профиль кулачков в местах соединения с распределительным валом шлифуют посредством копировального приспособления.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 02

(21) а 2023 0120

(22) 11.09.2023

(51) G02B 6/00 (2006.01)

(71) Мансуров Тофиг Магомед оглы (AZ)

**(72) Мансуров Тофиг Магомед оглы (AZ)
Яблочников Сергей Леонтьевич (RU)
Мансуров Эльнур Тофиг оглы (AZ)
Гурбанова Гюльнар Гасан кызы (AZ)
Мамедов Рахман Салман оглы (AZ)**

(54) ВОЛОКОННО-ОПТИЧЕСКИЙ ОТВЕТВИТЕЛЬ

(57) Изобретение относится к компонентам волоконной оптики и в частности, может найти применение в волоконно-оптических системах.

Сущность изобретения заключается в том, что волоконно-оптический ответвитель, содержащий волоконный световод с сердцевинной и светоотражающей оболочкой, имеющий первый прямолинейный участок, участок с изгибом, выполненный по заданному радиусу, второй прямолинейный участок, формирователь изгиба, линзу, фотодетектор, выход

которого подключен к входу усилителя, источник пороговых напряжений, выходы которого подключены ко вторым входам компараторов, источники оптического излучения с различными длинами волны, имеющие выходные оптические разъемы, логические элементы «И», опоры для крепления волоконного световода и фотодетектора, согласно изобретению, дополнительно содержит источник оптического излучения, V-образную канавку, блок фокусировки, состоящий из диэлектрической среды, выполненной из прозрачного материала для передачи ответвленного оптического излучения и линзы, расположенной внутри диэлектрической среды напротив участка с изгибом, блок подключения, состоящий из ключа переключения и логических элементов «И», устройство сравнения, эталонный генератор, приемник ответвленного сигнала, светонепроницаемый кожух, в котором размещены блок фокусировки и часть волоконного световода, причем выход источника оптического излучения подключен к входу волоконного световода, сфокусированное ответвленное оптическое излучение линзой, расположенной внутри диэлектрической среды напротив участка с изгибом волоконного световода направлено на вход фотодетектора, выход которого подключен к входу усилителя, выход которого параллельно подключен ко вторым входам логических элементов «И», к первым входам которых подключены соответствующие выходы ключа переключения, выход первого логического элемента по цепи обратной связи подключен к первому входу устройства сравнения, ко второму входу которого подключен выход эталонного генератора, выход устройства сравнения подключен к управляющему входу источника оптического излучения, выход второго логического элемента «И» подключен к входу приемника ответвленного сигнала, выход третьего логического элемента «И» параллельно подключен к первым входам компараторов, выходы компараторов подключены к входам запуска источников оптического излучения с различными длинами волны, к выходам которых через выходные

оптические разъемы подключены волоконные световоды.

(21) а 2023 0154

(22) 13.11.2023

(51) G02B 6/00 (2006.01)

(71) Мансуров Тофиг Магомед оглы (AZ)

(72) Мансуров Тофиг Магомед оглы (AZ)

Зеневич Андрей Олегович (BY)

Мансуров Эльнур Тофиг оглы (AZ)

Жданович Сергей Вячеславович (BY)

(54) ВОЛОКОННО-ОПТИЧЕСКИЙ ОТВЕТВИТЕЛЬ

(57) Изобретение относится к компонентам волоконной оптики и в частности, может найти применение в волоконно-оптических системах.

Сущность изобретения заключается в том, что волоконно-оптический ответвитель, содержащий первый волоконный световод с сердцевинной и светоотражающей оболочкой, имеющий первый прямолинейный участок, участок с изгибом, выполненный по заданному радиусу, второй прямолинейный участок, формировавший изгиба, диэлектрическую среду, выполненную из прозрачного материала, имеющую воронкообразное отверстие, линзу, размещенную внутри воронкообразного отверстия напротив участка с изгибом, второй волоконный световод, обеспечивающий передачу ответвленного оптического излучения, вход которого размещен в точке фокуса линзы, и выход которого подключен к входу фотодетектора, усилитель, к входу которого подключен выход фотодетектора, оптические передающие модули с различными длинами волны, третьи волоконные световоды, подключенные к выходам оптических передающих модулей, согласно изобретению, дополнительно содержит источник оптического излучения, V-образную канавку, блок коммутации, состоящий из режимного коммутатора и первого генератора импульсов, устройство автоматической регулировки уровня оптического излучения на выходе источника оптического излучения, приемник от-

ветвленного сигнала, блок определения несанкционированного доступа и массы объекта несанкционированного доступа к первому волоконному световоду, состоящий из измерителя уровня, устройства вычисления и электронного индикатора, блок подключения, состоящий из коммутатора подключения и второго генератора импульсов, выходные оптические разъемы, обеспечивающие подключение выходов оптических передающих модулей к входу третьего волоконного световода, светонепроницаемый кожух, в которой размещены диэлектрическая среда, линза и часть второго волоконного световода, при этом выход источника оптического излучения подключен к входу первого волоконного световода, выход усилителя подключен к первому входу режимного коммутатора, ко второму входу которого подключен выход первого генератора импульсов, первый выход режимного коммутатора подключен к входу устройства автоматической регулировки, выход которого подключен к управляющему входу источника оптического излучения, второй выход режимного коммутатора подключен к входу приемника ответвленного сигнала, третий выход режимного коммутатора параллельно подключен к входу измерителя уровня и устройства вычисления, выход устройства вычисления подключен к входу электронного индикатора, четвертый выход режимного коммутатора подключен к первому входу коммутатора подключения, выходы коммутатора подключения соответственно подключены к входам источников оптического излучения с различными длинами волн, выходы которых через выходные оптические разъемы подключены к третьим волоконным световодам.

G 06

(21) а 2023 0040

(22) 13.03.2023

(51) G06F 7/58 (2006.01)

(71) Азербайджанский технический университет (AZ)

(72) Рзаев Хазаил Нураддин оглы (AZ)

Мамедов Муса Фамиль оглы (AZ)
 Багиров Эльнур Яшар оглы (AZ)
 Евсиев Сергей Петрович (UA)
 Свмедов Фируз Гюльмамед оглы (AZ)
 Имамалиев Эльман Бахлул оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ГЕНЕРАЦИИ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ ПСЕВДОСЛУЧАЙНЫХ ЧИСЕЛ

(57) Предложенное изобретение относится к области криптографической защиты информации.

Сущность изобретения заключается в том, что в способе генерации последовательности псевдослучайных чисел, заключающемся в том, что ключевую последовательность подают в виде вектора, после равновесного преобразования инициализирует начальное значение аргумента функции вычисления вектора-синдрома, а исходные элементы последовательности псевдослучайных чисел формируют путем считывания значения функции вычисления вектора-синдрома с помощью соответствующих устройств, согласно изобретению, начальное значение y_0 рекуррентного преобразования основной последовательности $L(y_0)$ задают посредством обратных связанных линейных рекуррентных регистров, суммируют $Sum(x_0 \oplus L(y_0)) = x_0 \oplus L(y_0)$ значения рекуррентного преобразования, вычисляют $f(\tilde{y}_0) = \tilde{y}_0 \cdot H^T = \varphi(Sum(x_0 \oplus L(y_0))) \cdot H^T$ последовательность синдромов, $\tilde{y}_0 = \varphi(Sum(x_0 \oplus L(y_0)))$ формируют плавающую последовательность, синхронизируют работу всех блоков, в качестве матрицы H выбирают проверочную матрицу алгебро-геометрического кода на поле $GF(2^n)$ и формируют последовательности выходных элементов псевдослучайных чисел $b_0 \ b_1 \ b_2 \ \dots \ b_i \ \dots \ b_{m-1}$, путем считывания значений функцию расчета вектор-синдрома с помощью соответствующих устройств. где, $b_i \in GF(2^n)$ и y_i элементы вектор-синдром

$y_{i+1} = \varphi(Sum(x_i \oplus L(y_i))) \cdot H^T$, где, x_i, b_i часть псевдослучайной последовательности.

РАЗДЕЛ Н

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

H 01

(21) а 2023 0019

(22) 03.02.2023

(51) H01R 4/66 (2006.01)

C23F 13/16 (2006.01)

(71) Азербайджанский государственный университет нефти и промышленности (AZ)

**(72) Бабанлы Мустафа Баба оглы (AZ)
 Мирзоев Мубариз Вахид оглы (AZ)
 Мамедов Касим Амир оглы (AZ)
 Сулейманов Тахир Сулейман оглы (AZ)**

(54) КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ СНИЖЕНИЯ СОПРОТИВЛЕНИЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ

(57) Изобретение относится к композиции, используемой для снижения сопротивления заземления электрод-грунт в молниеотводах, заземлении зданий и электроустановок.

Сущность изобретения в том, что композиция для снижения сопротивления заземления, включающая бентонит и графит, согласно изобретению дополнительно содержит гидроксид кальция и вулканическую глину при следующем соотношении компонентов, мас. %:

гидроксид кальция	14,29
вулканическая глина	14,29
графит	28,57
бентонит	42,85

**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

A61P-B21H

Бюллетень № 5. 31.05.2024

РАЗДЕЛ А

**УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА**

А 61

(11) **İ 2024 0006** (21) а 2022 0111
(51) **A61P 29/00** (2022.01) (22) 20.06.2022
A61P 31/00 (2022.01)
A61K 8/97 (2022.01)
A61K 36/534 (2022.01)
A61K 47/44 (2022.01)
A61J 3/04 (2022.01)

(44) 31.07.2023

(71)(73) **Амирова Махира Фирудин кызы (AZ)**
Велиева Махбуба Наби кызы (AZ)
Зарбалиев Али Самир оглы (AZ)

(72) **Амирова Махира Фирудин кызы (AZ)**
Велиева Махбуба Наби кызы (AZ)
Зарбалиев Али Самир оглы (AZ)

(54) ПРОТИВОРЕВМАТИЧЕСКОЕ СРЕДСТВО

(57) Противоревматическое средство, содержащее эфирное масло пихты (*Abies Sibirica Lebed essential oleum*), ланолин и вазелин, отличающееся тем, что дополнительно содержит укусный экстракт маклюры оранжевой (*Maclura pomifera – Osage orange, acetum extractum*), эфирное масло мяты перечной (*Peppermint essential Oleum*) и масло уд хинди (*Oleum Saussurea costus*), при следующем соотношении компонентов, мл:

Укусный экстракт маклюры оранжевой	- 30
Эфирное масло мяты перечной	- 5
Масло уд хинди	- 5
Эфирное масло пихты	- 10
Ланолин	- 25
Вазелин	- 25

(11) **İ 2024 0009** (21) а 2022 0042
(51) **A61K 31/00** (2022.01) (22) 11.03.2022
A61K 9/06 (2022.01)
A61Q 19/08 (2022.01)

(44) 31.07.2023

(71)(73) **Институт нефтехимических процессов имени акад. Ю. Г. Мамедалиева, НАНА (AZ)**

(72) **Аббасов Вагиф Магеррам оглы (AZ)**
Набиева Наджла Даргах кызы (AZ)
Исаева Гюльтакин Аламдар кызы (AZ)
Исмаилова Гюнай Эльман кызы (AZ)

(54) БИОЛОГИЧЕСКИ АКТИВНОЕ КОСМЕТИЧЕСКОЕ СРЕДСТВО

(57) Биологически активное косметическое средство, включающее смесь белого нафталанового масла и эфирные масла растительного происхождения, отличающаяся тем, что содержит белое нафталановое масло фракции 260-500°С, а в качестве эфирных масел растительного происхождения - эфирные масла апельсина или лаванды в массовом соотношении 1,0-0,04 соответственно.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

В 21

(11) **İ 2024 0008** (21) а 2022 0056
(51) **B21H 3/04** (2006.01) (22) 05.04.2022

(44) 31.07.2023

(71)(73) **Гусейнов Юсиф Эльдар оглы (AZ)**

(72) **Расулов Нариман Могбил оглы (AZ)**
Юсубов Низами Дамир оглы (AZ)
Гусейнов Юсиф Эльдар оглы (AZ)

(54) СПОСОБ НАКАТЫВАНИЯ РЕЗЬБЫ ТАНГЕНЦИАЛЬНОЙ ГОЛОВКОЙ

(57) Способ накатывания резьбы тангенциальной головкой, включающий воздействие на вращающуюся заготовку, закреплённую в патроне, установленном в шпинделе станка токарного типа, тангенциальной головкой, оснащённой резьбонакатными роликами, и закреплённой в резцедержателе, совершающей движение подачи в радиальном направлении, отличающийся тем, что накатывание резьбы осуществляют посредством резьбонакатных роликов, угол подъёма и профиль витков которых увязан с профилем формируемой резьбы, а их оси наклонены скрещены по отношению к оси заготовки под определённым углом, до тех пор, пока не будет обеспечено совпадение последних точек средних диаметров роликов и накатываемой ими резьбы с вертикальной плоскостью осевой симметрии заготовки.

B 64

(11) I 2024 0010 (21) a 2022 0011
(51) B64C 13/00 (2006.01) (22) 28.01.2022

(44) 31.07.2023

(31) 2019/13068
(32) 28.08.2019
(33) TR

(86) PCT/TR2020/050751, 25.08.2020
(87) WO/2021/040657A1, 04.03.2021

**(71)(73) ТУСАС-ТУРК ХАВАЧИЛЫК ВЕ
 УЗАЙ САНАЙЫ АНОНИМ СИРКЕТИ
 (TR)**

(72) АКМАН, Йунус (TR)

(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

(54) СИСТЕМА ЗАПУСКА

(57) 1. Система запуска характеризующаяся тем, что она содержит корпус, с возможностью применения на шасси приземления и/или на управляемых поверхностях воздушных транспортных средствах; по меньшей мере, первую камеру проходящую по всей длине корпуса ; по меньшей мере, вторую камеру, съёмно прикрепленную к первой камере; по меньшей мере, первый двигатель,

расположенный в первой камере и вырабатывающую энергию; первую зубчатую дорожку, размещённую по внешнему периметру первой камеры и почти полностью окружающую первую камеру, которая двигается, при запуске первой зубчатой дорожки; по меньшей мере один вал, размещённый во второй камере с возможностью вращения вокруг собственной оси при запуске первого двигателя (5); по меньшей мере, второй двигатель, размещённый на корпусе и вырабатывающий энергию, когда первый двигатель отключается блоком управления (К), и включается блоком управления (К); и по меньшей мере один механизм передачи мощности, который размещен на корпусе таким образом что его положение остается неизменным, который запускает первую зубчатую дорожку (6) посредством энергии полученной от второго двигателя и таким самым обеспечивает перемещение первого двигателя из корпуса вместе с первой камерой .

2. Система запуска по п. 1, отличающаяся тем, что она снабжена по меньшей мере одним каналом, размещённым на первой зубчатой дорожке и почти частично окружающим первую камеру; и по меньшей мере первым клином размещённым на канале и позволяющим первой камере совершать линейное перемещение путем вращения вокруг своей собственной оси посредством механизма передачи мощности запитываемого вторым двигателем .

3. Система запуска по п. 1 или 2, отличающаяся тем, что механизм передачи мощности снабжен первым элементом передачи мощности, размещённым на корпусе и выполненным с возможностью вращения вокруг своей оси посредством энергии, полученной от второго двигателя, и вторым элементом передачи мощности, размещённым на корпусе между первой камерой и первым элементом передачи мощности, причем второй элемент передачи мощности приводится в действие вращением первого элемента передачи мощности вокруг своей собственной оси и, таким образом, позволяет первой камере перемещаться.

4. Система запуска по п. 3, отличающаяся тем, что первый элемент передачи мощности и второй элемент передачи мощности выполнены в виде шестерни.

5. Система запуска по любому из вышеперечисленных п., отличающаяся тем, что по меньшей мере, одна муфта, размещённая в

первой камере передает энергию, полученную от первого двигателя на вал и тем самым обеспечивает вращение вала вокруг собственной оси.

6. Система запуска по п. 5, отличающаяся тем, что муфта выполнена частично из гибкого материала и/или частично из металлического материала.

7. Система запуска по любому из вышеперечисленных п., отличающаяся тем, что по меньшей мере, вторая зубчатая дорожка, размещена на внешнем периметре вала таким образом, что она почти полностью окружает вал.

8. Система запуска по п. 7, отличающаяся тем, что первая зубчатая дорожка и вторая зубчатая дорожка выполнены в виде упорной шестерни.

9. Система запуска по любому из вышеприведенных п. 1÷3, отличающаяся тем, что по меньшей мере, один несущий элемент, размещенный во второй камере почти полностью окружает вал и выполнен с возможностью перемещения вдоль направления, в котором он расположен за счет усилия передаваемой от вала .

10. Система запуска по п. 9 , отличающаяся тем, что несущий элемент выполнен в виде шарико-подшипника или скользящего подшипника.

11. Система запуска по п. 9 или 10, отличающаяся тем, что по меньшей мере, один рычаг размещен во второй камере таким образом, что он контактирует с несущим элементом, причём рычаг выполнен с возможностью перемещения вдоль направления, в котором он расположен за счет усилия, передаваемого от вала , и может перемещаться вдоль направления, в котором он расположен за счет усилия, передаваемого от механизма передачи мощности в первую камеру, перемещающуюся по первой зубчатой дорожке при запуске второго двигателя .

12. Система запуска по пункту 1 , отличающаяся тем, что по меньшей мере, второй клин размещен во второй камере таким образом, что он контактирует с несущим элементом и второй камерой, обеспечивая линейное перемещение несущего элемента и таким образом позволяет рычагу выталкиваться наружу.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

С 01

(11) **İ 2024 0005** (21) **a 2022 0093**
(51) **C01B 32/174** (2022.01) (22) **20.05.2022**
B82B 3/00 (2022.01)

(44) **31.07.2023**

(71)(73) **Шамилов Валех Мамед оглы (AZ)**
Бабаев Эльбей Расим оглы (AZ)
Алиева Нигяр Фирдовси кызы (AZ)

(72) **Шамилов Валех Мамед оглы (AZ)**
Бабаев Эльбей Расим оглы (AZ)
Алиева Нигяр Фирдовси кызы (AZ)
Попов Сергей Александрович (RU)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ МНОГОСЛОЙНЫХ УГЛЕРОДНЫХ НАНОТРУБОК

(57) Способ получения многослойных углеродных нанотрубок путем приведения в контакт реакционного газа с катализатором при температуре 750°C, при прохождении газа через горизонтально расположенный кварцевый реактор, оборудованный нагревательной печью, отличающийся тем, что в качестве реакционного газа используют этилен, а в качестве катализатора ферроцен, при этом через 40 минут после начала синтеза нагревательную печь перемещают горизонтально со скоростью 10 мм/мин в течение 20 минут.

РАЗДЕЛ Е

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

Е 21

(11) **İ 2024 0007** (21) **a 2022 0008**
(51) **E21B 23/06** (2006.01) (22) **25.01.2022**
E21B 33/12 (2006.01)
E21B 43/10 (2006.01)

(44) **31.07.2023**

(31) **16/551,086**
(32) **26.08.2019**
(33) **US**

(86) PCT/US2019/048131, 26.08.2019

(87) WO/2021/040686, 04.03.2021

(71)(73) ХЭЛЛИБЕРТОН ЭНЕРДЖИ СЕРВИСИЗ, ИНК (US)

(HALLIBURTON ENERGY SERVICES, INC., (US))

(72) Пейс, Ален (GB)

(PACE, Alan (GB))

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) СИСТЕМА ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ В СТВОЛЕ СКВАЖИНЫ

(57) 1. Компоновка, характеризующаяся тем, что содержит: подвесное устройство для хвостовика; модуль управления установкой для управления установкой испытательного пакера; испытательный пакер, устанавливаемый вместе с подвесным устройством для хвостовика в стволе скважины, с обеспечением возможности испытания отрицательным избыточным давлением подвесного устройства для хвостовика в ходе той же спуско-подъемной операции в скважине, при установке подвесного устройства для хвостовика; и упор, выполненный с возможностью вхождения в зацепление с подвесным устройством для хвостовика, для обеспечения возможности управления испытательным пакером посредством модуля управления установкой.

2. Узел по п. 1, отличающийся тем, что упор содержит подпружиненные устройства, выполненные с возможностью перемещения из отведенного положения, в котором подпружиненные устройства содержатся внутри упора, в положение зацепления, в котором часть подпружиненных устройств находится снаружи упора.

3. Узел по п. 1, отличающийся тем, что подвесное устройство для хвостовика содержит полированное приемное гнездо (PBR) или приемное гнездо надставки (TBR) для вхождения в зацепление с упором.

4. Узел по п. 1, отличающийся тем, что модуль управления установкой содержит: резервуар для жидкости для приема объема жидкости; и один или более клапанов, рассчитанных на пороговое давление для предотвращения выхода жидкости из резер-

вуара для жидкости, в то время когда резервуар для жидкости находится под давлением ниже порогового давления.

5. Узел по п. 4, отличающийся тем, дополнительно содержит средство транспортировки, соединенное с модулем управления установкой, при этом вес средства транспортировки может быть использован для увеличения давления в резервуаре для жидкости.

6. Узел по п. 4, отличающийся тем, что один или более клапанов выполнены с возможностью обеспечения перемещения жидкости из резервуара для жидкости к испытательному пакеру в ответ на давление в резервуаре для жидкости, равное пороговому давлению или превышающее его.

7. Узел по п. 1, отличающийся тем, что испытательный пакер выполнен с возможностью расширения для вхождения в зацепление с внутренними стенками обсадной колонны и образования уплотнения после размещения подвесного устройства для хвостовика в стволе скважины.

8. Узел по п. 1, отличающийся тем, что дополнительно содержит спускные инструменты для размещения подвесного устройства для хвостовика в стволе скважины, для обеспечения возможности испытания отрицательным избыточным давлением подвесное устройство для хвостовика в ходе той же спуско-подъемной операции в скважине, во время которой устанавливают подвесное устройство для хвостовика.

9. Способ, осуществляют нижеследующими этапами: устанавливают подвесное устройство для хвостовика в стволе скважины с помощью средства транспортировки, на котором соединены модуль управления установкой и испытательный пакер; обеспечивают управление испытательным пакером посредством модуля управления установкой с помощью упора, посредством его вхождения в зацепление с подвесным устройством для хвостовика; и проводят испытания отрицательным избыточным давлением подвесного устройства для хвостовика в ходе той же спуско-подъемной операции в скважине, во время которой устанавливают подвесное устройство для хвостовика.

10. Способ по п. 9, отличающийся тем, что способ дополнительно осуществляют нижеследующими этапами: при обеспечении управления испытательным пакером прилагают нагрузку на модуль управления установкой; при этом испытания отрицательным

избыточным давлением подвешного устройства для хвостовика осуществляют путем создания перепада давления на каждой стороне испытательного пакера; выравнивают давление на каждой стороне испытательного пакера; и извлекают испытательный пакер, модуль управления установкой и непроходной элемент из ствола скважины.

11. Способ по п. 9, отличающийся тем, что способ дополнительно осуществляют нижеследующими этапами: перемещают один или более подпружиненных устройств из первой конфигурации, в которой подпружиненные устройства содержатся внутри упора, во вторую конфигурацию, в которой часть подпружиненных устройств находится снаружи упора и находится в зацеплении с подвесным устройством для хвостовика.

12. Способ по п. 9, отличающийся тем, что на этапе обеспечения управления испытательным пакером посредством модуля управления установкой: прилагают нагрузку на модуль управления установкой для увеличения давления на жидкость в резервуаре для жидкости для предотвращения порогового давления одного или более клапанов; и обеспечивают поток жидкости из резервуара для жидкости к испытательному пакеру для управления установкой испытательного пакера.

13. Способ по п. 12, отличающийся тем, что способ дополнительно включает нижеследующий этап: снимают нагрузку с модуля управления установкой для снижения давления в резервуаре для жидкости ниже порогового давления для остановки потока жидкости из резервуара для жидкости к испытательному пакеру.

14. Способ по п. 9, отличающийся тем, что дополнительно создают перепад давления на каждой стороне испытательного пакера путем закачки испытательной жидкости с более низкой плотностью, чем у жидкости, присутствующей в стволе скважины ниже испытательного пакера.

15. Способ по п. 9, отличающийся тем, что дополнительно включает нижеследующие этапы проведения испытаний положительным избыточным давлением: прилагают нагрузку на модуль управления установкой для увеличения давления на жидкость в резервуаре для жидкости для предотвращения порогового давления одного или более клапанов; обеспечивают поток жидкости из ре-

зервуара для жидкости к испытательному пакеру для управления установкой испытательного пакера; и закачивают жидкость ниже кольцевого пространства между обсадной колонной и стволом скважины для создания давления в области ствола скважины над испытательным пакером.

16. Узел модуля управления установкой, характеризующийся тем, что содержит: средство транспортировки для транспортировки модуля управления установкой к забою скважины в стволе скважины с подвесным устройством для хвостовика и инструменты для размещения подвешного устройства для хвостовика в стволе скважины, для обеспечения возможности испытания отрицательным избыточным давлением подвешное устройство для хвостовика в ходе той же спуско-подъемной операции в скважине, во время которой устанавливают подвешное устройство для хвостовика; резервуар для жидкости для приема объема жидкости; и один или более клапанов, рассчитанных на пороговое давление и гидравлически соединяемых с испытательным пакером, с возможностью обеспечения потока жидкости из резервуара для жидкости к испытательному пакеру, для управления размещением испытательного пакера, с возможностью обеспечения испытания отрицательным избыточным давлением подвешное устройство для хвостовика в ответ на давление в резервуаре для жидкости, превышающее пороговое давление одного или более клапанов или равное ему.

17. Узел модуля управления установкой по п. 16, отличающийся тем, что средство транспортировки выполнено с возможностью приложения усилия на модуль управления установкой для увеличения давления в резервуаре для жидкости.

18. Узел модуля управления установкой по п. 16, отличающийся тем, что испытательный пакер выполнен с возможностью расширения для вхождения в зацепление с внутренними стенками обсадной колонны и образования уплотнения после установки подвешного устройства для хвостовика в стволе скважины, для обеспечения возможности испытания отрицательным избыточным давлением подвешного устройства для хвостовика в ходе той же спуско-подъемной операции в скважине, во время которой устанавливают подвешное устройство для хвостовика.

19. Узел модуля управления установкой по п. 16, отличающийся тем, что один или более клапанов являются гидравлически соединяемыми с испытательным пакером, для обеспечения возможности протекания жидкости из резервуара для жидкости к испытательному пакеру для управления размещением испытательного пакера, для обеспечения возможности испытания положительным избыточным давлением подвешного устройства для хвостовика.

20. Узел модуля управления установкой по п. 16, отличающийся тем, что один или более клапанов являются гидравлически соединяемыми с испытательным пакером с обеспечением освобождения испытательного пакера в ответ на давление в резервуаре для жидкости, меньшее, чем пороговое давление одного или более клапанов.

на валу, проходящее через боковые поверхности кулачка и шпонку ступенчатого вала.

2. Способ изготовления кулачково-распределительного вала, включающий штамповку, механическую обработку поверхности ступенчатого вала и кулачков, отличающийся тем, что выполняют сквозное отверстие с сохранением соосности, с последующим выполнением райбирования, зенкерования, прессования крепежного вала в выполненном сквозном отверстии, при этом торцевые поверхности вала выполняют по форме рабочего профиля кулачков, а место соединения кулачка и ступенчатого вала шлифуют посредством копирующего приспособления.

РАЗДЕЛ F

МАШИНОСТРОЕНИЕ, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 01

(11) I 2024 0004 (21) a 2022 0061
(51) F01L 1/04 (2006.01) (22) 13.04.2022

(44) 31.07.2023

(71)(73) Аббасов Вагиф Аббас оглы (AZ)

(72) Аббасов Вагиф Аббас оглы (AZ)
Керимов Азад Фейруз оглы (AZ)
Садыхов Али Хидаят оглы (AZ)
Амиров Фариз Гачай оглы (AZ)

(54) КУЛАЧКОВО-РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВАЛ И СПОСОБ ЕГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

(57) 1. Кулачково-распределительный вал, состоящий из ступенчатого вала с разницей диаметров между опорами вкладышей подшипников и ступенями кулачковых буртиков, кулачков, закрепленных на шпонке с отверстием на опорной части ступенчатого вала, отличающийся тем, что в направлении, перпендикулярном горизонтальной оси опорной площадки ступенчатого вала, выполнено сквозное отверстие для закрепления кулачка

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 01

(21) U 2023 0061

(22) 13.11.2023

(51) G01D 13/02 (2006.01)

(71) Ширинов Натиг Багадур оглы (AZ)

(72) Ширинов Натиг Багадур оглы (AZ)

(54) УДАРНЫЙ МУЗЫКАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

(57) Полезная модель относится к ударным музыкальным инструментам и может быть использована при производстве музыкальных инструментов для различных направлений и стилей музыки.

Сущность полезной модели заключается в том, что в ударном музыкальном инструменте, состоящем из корпуса, сверху которого посредством обода закреплена мембрана, являющаяся ударной поверхностью, при этом обод на корпусе зафиксирован расположенными на боковой поверхности болтами, вставленными в предназначенные для этого крепления, болты закреплены с возможностью регулирования натяжения ударной поверхности, причем корпус и обод выполнены из материала соответствующей жесткости, согласно полезной модели, корпус выполнен из прозрачного материала в виде удлиненного цилиндра, в 1/3 нижней части корпуса, в закрытом объеме расположены устройство подачи воды и устройство подачи воздуха, при этом устройство подачи воды соединено с трубкой, вертикально закрепленной к боковой поверхности корпуса, доходящей до верхнего края корпуса и имеющей изгиб в верхней части с обеспечением подачи воды на ударную поверхность, при этом на боковой поверхности корпуса расположен регулятор подачи воды, устройство подачи воздуха связано патрубком подачи воздуха со стилизованной геометрической конструкцией с имитацией языков пламени, расположенной в центральной видимой ча-

сти внутри корпуса, при этом к нижнему основанию корпуса закреплены ролики, один из которых снабжен стопором.

Согласно, альтернативному варианту исполнения на ударном инструменте мембрана выбрана с обеспечением высокой ударопрочности, при этом ударная поверхность выполнена из кожи или из пластического материала

Согласно, альтернативному варианту исполнения на ударном инструменте возможна игра как палочками так и руками в зависимости от исполняемой мелодии

Согласно альтернативному варианту исполнения, в ударном музыкальном инструменте на внутренней боковой поверхности корпуса дополнительно закреплен источник освещения полости корпуса, дающий эффект чередования светотеней в такт во время игры руками.

(21) U 2023 0062

(22) 13.11.2023

(51) G01D 13/02 (2006.01)

(71) Ширинов Натиг Багадур оглы (AZ)

(72) Ширинов Натиг Багадур оглы (AZ)

(54) УДАРНЫЙ МУЗЫКАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ (варианты)

(57) Полезная модель относится к ударным музыкальным инструментам и может быть использована при производстве музыкальных инструментов для различных направлений и стилей музыки.

Сущность полезной модели заключается в том, что в ударном музыкальном инструменте, состоящем из корпуса, сверху и снизу которого посредством ободов закреплены мембраны, одна из которых является ударной поверхностью, а вторая – резонансной, при этом обод на корпусе зафиксирован расположенными на боковой поверхности болтами, вставленными в предназначенные для этого крепления, болты закреплены с возможностью регулирования натяжения ударной поверхности, причем корпус и обод выполнены из материала соответствующей жесткости, согласно полезной модели, обод

выполнен из металла, на боковой поверхности корпуса выполнено прямоугольное отверстие с раздвижной крышкой для изменения диапазона звучания

Сущность изобретения заключается в том, что в ударном музыкальном инструменте, состоящем из корпуса, сверху и снизу которого посредством ободов закреплены мембраны, одна из которых является ударной поверхностью, а вторая –резонансной, при этом обод на корпусе зафиксирован расположенными на боковой поверхности болтами, вставленными в предназначенные для этого крепления, болты закреплены с возможностью регулирования натяжения ударной поверхности, причем корпус и обод выполнены из материала соответствующей жесткости, отличающийся тем, что ударная и резонансная поверхности выполнены из материалов различной структуры, указанные болты также служат опорными элементами для проведения через них оплетки, выполненной крестообразно с двойной прокруткой в средней части по периметру корпуса, ударная и резонансная поверхности выполнены из материалов различной структуры, при этом боковая поверхность выполнена чередованием вертикальных сплошных полос, выполненных из дерева и вертикальных стеклянных участков, на внешней поверхности которых закреплены деревянные брусочки, соединенные между собой и сплошными полосами с образованием повторяющихся художественных фрагментов «ШЕБЕКЕ», при этом боковая поверхность выполнена с обеспечением дополнительной возможности игры по его краю, и извлечения звуков в более широком диапазоне.

использована при производстве музыкальных инструментов для различных направлений и стилей музыки, а также к опорной конструкции для его размещения.

Сущность изобретения заключается в том, что в ударном музыкальном инструменте, состоящем из корпуса, сверху и снизу которого посредством ободов закреплены мембраны, одна из которых является ударной поверхностью, а вторая–резонансной, причем обод на корпусе зафиксирован расположенными на боковой поверхности болтами, вставленными в предназначенные для этого крепления, болты закреплены с возможностью регулирования натяжения ударной поверхности, согласно изобретению, корпус и обод выполнены из материала соответствующей жесткости, ударная и резонансная поверхности выполнены из материалов различной структуры, указанные болты также служат опорными элементами для проведения через них оплетки, выполненной крестообразно с двойной прокруткой в средней части по периметру корпуса, диаметр корпуса составляет, по меньшей мере, более одного метра, что существенно расширяет его функциональные возможности.

Сущность полезной модели заключается в том, что опорная конструкция для размещения ударного музыкального инструмента характеризуется тем, что содержит четыре опорные стойки с роликами, закрепленными к нижним концам стоек, при этом стойки соединены между собой крестообразно, а верхние концы стоек имеют ступенчатое исполнение для стыковки с соответствующей поверхностью музыкального инструмента, при этом на одном ролике закреплен стопор.

(21) U 2023 0063

(22) 13.11.2023

(51) G01D 13/02 (2006.01)

(71) Ширинов Натиг Багадур оглы (AZ)

(72) Ширинов Натиг Багадур оглы (AZ)

(54) УДАРНЫЙ МУЗЫКАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ И ОПОРНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ ЕГО УСТАНОВКИ

(57) Полезная модель относится к ударным музыкальным инструментам и может быть

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

E 21

(11) F 2024 0003 (21) U 2023 0019
(51) E21B 17/00 (2006.01) (22) 15.03.2023

(44) 31.07.2023

(67) а 2021 0096, 17.09.2021

(71)(73) Искендеров Дашгын Элэм оглы (AZ)
Ибрагимов Юсуф Абульфаз оглы (AZ)

(72) Искендеров Дашгын Элэм оглы (AZ)
Ибрагимов Юсуф Абульфаз оглы (AZ)

(54) КОМПОНОВКА НИЗА БУРИЛЬНОЙ КОЛОННЫ

(57) 1. Компоновка низа бурильной колонны, включающая последовательно соединенные бурильные трубы, переводник и аварийного инструмент отличающаяся тем, что верхний и нижний соединительные концы переводника выполнены с осевым эксцентриситетом.

2. Компоновка по п.1, отличающаяся тем, что переводник выполнен с обеспечением фрезерования аварийной трубы ниже суженной зоны эксплуатационной колонны.

3. Компоновка по п.1, отличающаяся тем, что аварийный инструмент представляет собой фрезер малого диаметра, выбираемого в зависимости от диаметра обсадной трубы эксплуатационной колонны.

4. Компоновка по п.1, отличающаяся тем, что, выполнена с возможностью регулирования расстояния эксцентricности верхнего и нижнего резьбовых соединений переводника.

5. Компоновка по п.1, отличающаяся тем, что аварийный инструмент представляет собой ловильный инструмент.

РАЗДЕЛ H

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

H 01

(11) F 2024 0004 (21) U 2022 0007
(51) H01R 13/62 (2006.01) (22) 06.05.2022
H01R 13/72 (2006.01)
H01P 3/06 (2006.01)

(44) 31.07.2023

(71)(73) АСЕЛСАН ЭЛЕКТРОНИК САНАЙИ ВЕ ТИДЖ. А.Ш. (TR)

(72) Семих Кая (TR)
Мехмет Эмре Демир (TR)

(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

(54) АДАПТЕР СВЯЗИ

(57) 1. Адаптер, в котором более двух кабелей объединяют способом пайки, содержит следующее:

- нижнюю структуру, которая содержит, по меньшей мере, два кабельных ввода с подходящей глубиной, закрывающих экраны кабеля для объединения/разделения более двух кабелей, при этом кабели проводят через кабельные вводы, и всю их поверхность спаивают без каких-либо воздушных зазоров,

- верхнюю структуру, на которой кабели припаивают к центральным проводникам для обеспечения передачи по линии под напряжением, и

- промежуточную структуру между нижней структурой и верхней структурой для обеспечения электроизоляции и изоляции РИМ между металлической нижней структурой и верхней структурой; отличающийся тем, что адаптер содержит изолирующую часть, в которой указанные структуры расположены путем охватывания нижней структуры, верхней структуры и промежуточной структуры; где кабельные вводы нижней структуры содержат С-образные детали, выполненные с возможностью захвата экранов кабелей и обеспечения проводимости в пределах требуемых критериев.

2. Адаптер по п. 1, отличающийся тем, что содержит изолирующую часть изготовленную из полиоксиметиленового (ПОМ) материала.

3. Адаптер по п. 1, отличающийся тем, что содержит промежуточную структуру, изготовленную из такого материала, как Тефлон и т. п., обладающего высокой температурой плавления.

4. Адаптер по п. 1, отличающийся тем, что содержит нижнюю структуру с зазорами на своих боковых стенках для повышения электропроводности на радиочастотной линии.

5. Адаптер по п. 1, отличающийся тем, что содержит верхнюю структуру, на которой используются ножевые контакты разной длины для предотвращения потерь на обратное отражение.

(21) S 2024 0007
(22) 01.02.2024
(51) 02-05

(71) Таривердиев Джалил Джахангир оглы (AZ)

(72) Таривердиев Джалил Джахангир оглы (AZ)

(54) « ШАРФ-КАШНЕ (3 варианта)»

(57) Заявляемый промышленный образец «Шарф-кашне (3 вариант)» по первому варианту характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:
 Вариант 1



- выполнением шарфа из сотканной по технологии калагайи шелковой ткани, выкроенной в узкой прямоугольной форме, сложенной вдвое по длине и сшитой внутренним швом;
- выполнением размера сторон шарфа в соотношении 1/8;



- выполнением средней части шарфа белого цвета, а концевых частей красного цвета, каждая из которых составляет примерно 1/8 от общей длины изделия;
- наличием на окрашенных концевых частях шарфа стилизованного композиционного элемента;
- выполнением композиционного элемента состоящим из контурного рисунка, направленного вверх железного кулака, расположенного между двумя листовыми лавровыми ветвями со скрещенными нижними концами;
- идентичной проработкой верхней и нижней сторон шарфа;

Вариант 2

«Шарф-кашне (3 вариант)» по второму варианту от первого варианта отличается совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



- выполнением средней части шарфа белого цвета, а концевых частей синего цвета, каждая из которых составляет примерно 1/8 от общей длины изделия;



Вариант 3

«Шарф-кашне (3 вариант)» по третьему варианту от первого варианта отличается совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



- выполнением средней части шарфа белого цвета, а концевых частей зеленого цвета, каждая из которых составляет примерно 1/8 от общей длины изделия.



(21) S 2023 0019
(22) 10.08.2023
(51) 11-01

(71) Мамедова Азиза Акиф кызы (AZ)

(72) Мамедова Азиза Акиф кызы (AZ)

(54) «КОЛЬЦО (3 варианта)»

ЗАЯВКИ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

11-01–11-01

Бюллетень № 5; 31.05.2024

(57) Заявляемый промышленный образец «Кольцо (3 вариант)» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



Кольцо (вариант 1), характеризующееся:
- выполнением камня кольца из прозрачной кристаллической Нахчыванской соли;
- выполнением камня в форме нестандартной прямоугольной призмы;



- наличием на камне декоративной золотой цепочки четырехкратно обвитой вокруг него;
- выполнением части, надеваемой на палец из пяти колец, соединенных между собой в одной точке, из простого материала золотого цвета

Кольцо (вариант 2), характеризующееся:
- выполнением камня кольца из отломков розовой Гималайской соли;



- выполнением камня в форме плоского цилиндра в плане с извилистой верхней частью;

- наличием на впадинах верхней части камня тонких золотых пластинок;

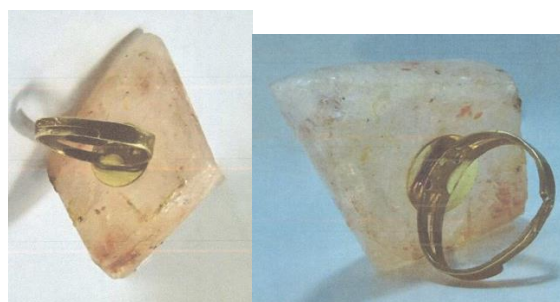


- выполнением части, надеваемой на палец в виде кольца из простого материала золотого цвета.

Кольцо (вариант 3), характеризующееся:
- выполнением камня кольца из розовой Гималайской соли;



- выполнением камня в форме объемного ромба с гладкой поверхностью;



- выполнением части, надеваемой на палец в виде кольца из простого материала золотого цвета.

ЗАЯВКИ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

27-07-27-07

Бюллетень № 2; 28.02.2022

(21) S 2023 0022

(22) 27.09.2023

(51) 27-07

(31) 202330161360X

(32) 29.03.2023

(33) CN

(71) Аймиракл (ГК) Лимитед (CN)

(*Imiracle (HK) Limited (CN)*)

(72) ЛИ, Цайхао (CN)

(*Li, Caihao (CN)*)

(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

(54) «ЭЛЕКТРОННОЕ РАСПЫЛИТЕЛЬНОЕ
УСТРОЙСТВО (2 варианта)»

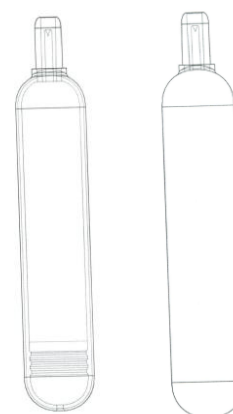
(57) Заявляемый промышленный образец «Электронное распылительное устройство (2 варианта)» по первому варианту характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



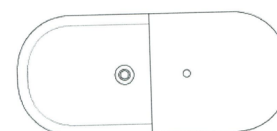
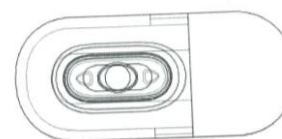
– наличием продолговатого уплощенного корпуса;
– выполнением корпуса в форме на основе прямоугольного параллелепипеда с закругленными боковыми, верхней и нижней гранями;



– наличием прозрачной и непрозрачной продольных частей корпуса с ломаным контуром в нижней части;
– наличием смещенного к краю уплощенного мундштука на верхней грани корпуса;



– выполнением мундштука прозрачным в форме на основе прямоугольного параллелепипеда с закругленными боковыми и верхней гранями.



«Электронное распылительное устройство (2 варианта)» по второму варианту характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:

ЗАЯВКИ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

27-07-27-07

Бюллетень № 5; 31.05.2024



- наличием продолговатого уплощенного корпуса;
- выполнением корпуса в форме на основе прямоугольного параллелепипеда с закругленными боковыми, верхней и нижней гранями;



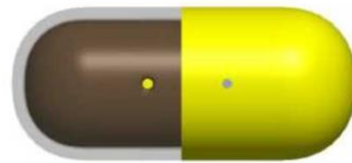
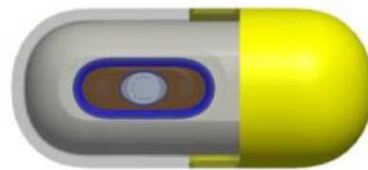
- наличием прозрачной и непрозрачной продольных частей корпуса с ломаным контуром в нижней части;



- наличием смещенного к краю уплощенного мундштука на верхней грани корпуса;

- выполнением мундштука прозрачным в форме на основе прямоугольного параллелепипеда с закругленными боковыми и верхней гранями;
- различной цветовой проработкой частей корпуса, где непрозрачная продольная часть корпуса выполнена в желтом цвете, а под

прозрачной продольной частью просматриваются части, выполненные в коричневом, сером и синем цветах.



**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

09-01-09-01

Бюллетень № 5; 31.05.2024

(11) S 2024 0001 (21) S 2023 0005
(51) 09-01 (22) 03.03.2023

(44) 29.02.2024

(71)(73) Аллахвердиев Эльмихан
Гаджибайрам оглы (AZ)

(72) Аллахвердиев Эльмихан
Гаджибайрам оглы (AZ)

(54) ФЛАКОН

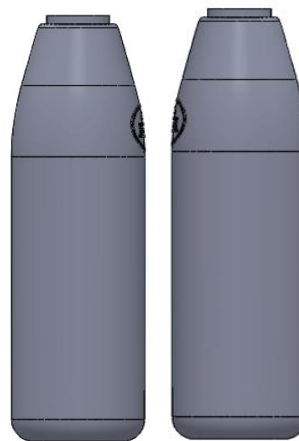
(57) Заявляемый промышленный образец «Флакон» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:

- составом композиционных элементов:
венчик с резбой, корпус и дно;



- выполнением венчика цилиндрической формы, ограниченного кольцеобразным поясом в нижней части;
- выполнением верхней 1/3 части корпуса конически расширяющейся книзу и переходящей в нижнюю большую часть;
- выполнением нижней большой части корпуса цилиндрической с гладкой поверхностью для этикетки;
- наличием переходной зоны на стыке нижнего края цилиндрической части корпуса с дном меньшего диаметра;
- наличием кольцеобразных полос на поверхности корпуса;

- выполнением средней части дна в форме сферического углубления с уплощенной центральной части;

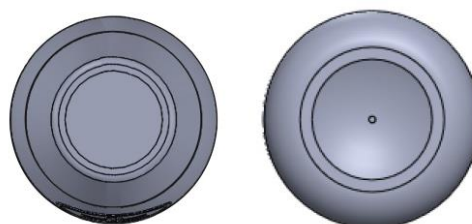


отличающийся:

- выполнением стены корпуса слегка закругленной в зоне перехода конической части корпуса в цилиндрическую;



- наличием кольцеобразных линий в верхней переходной зоне, ограничивающих ее сверху и снизу, а также сверху нижней переходной зоны цилиндрической части корпуса;



**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

09-01-09-01

Бюллетень № 5. 31.05.2024

- наличием гравировки логотипа производителя между ограничительными кольцеобразными линиями в верхней переходной зоне лицевой стороны корпуса.

**İXTİRALARA AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК
ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	BPT МПК		İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	BPT МПК	
a 2022 0088	<i>F01L 1/04</i>	(2006.01)	a 2023 0054	<i>A61Q 19/00</i>	(2006.01)
a 2022 0139	<i>E21B 43/34</i>	(2006.01)		<i>A61Q 19/08</i>	(2006.01)
	<i>E21B 43/40</i>	(2006.01)		<i>A61K 8/46</i>	(2006.01)
	<i>B01D 17/02</i>	(2006.01)		<i>A61K 36/61</i>	(2006.01)
a 2023 0015	<i>C07C 5/48</i>	(2006.01)	a 2023 0066	<i>A61P 31/00</i>	(2006.01)
	<i>C07C 7/148</i>	(2006.01)		<i>A23B 7/08</i>	(2006.01)
	<i>C07C 11/04</i>	(2006.01)		<i>A23L 21/10</i>	(2006.01)
a 2023 0019	<i>H01R 4/66</i>	(2006.01)	a 2023 0120	<i>G02B 6/00</i>	(2006.01)
	<i>C23F 13/16</i>	(2006.01)	a 2023 0154	<i>G02B 6/00</i>	(2006.01)
a 2023 0040	<i>G06F 7/58</i>	(2006.01)			

**FAYDALI MODELƏRƏ AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ
VƏ BPT ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК ЗАЯВОК
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	BPT МПК	
U 2023 0061	<i>G01D 13/02</i>	(2006.01)
U 2023 0062	<i>G01D 13/02</i>	(2006.01)
U 2023 0063	<i>G01D 13/02</i>	(2006.01)

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ
SNBT ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МКПО ЗАЯВОК
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

İddia sənədinin nömrəsi	SNBT
Номер заявки	МКПО
S 2023 0019	11-01
S 2023 0022	27-07
S 2024 0007	02-05

**İXTİRA PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК
ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

Patentin nömrəsi	BPT		Patentin nömrəsi	BPT	
Номер патента	МПК		Номер патента	МПК	
İ 2024 0004	<i>F01L 1/04</i>	(2006.01)	İ 2024 0007	<i>E21B 23/06</i>	(2006.01)
İ 2024 0005	<i>C01B 32/174</i>	(2022.01)		<i>E21B 33/12</i>	(2006.01)
	<i>B82B 3/00</i>	(2022.01)		<i>E21B 43/10</i>	(2006.01)
İ 2024 0006	<i>A61P 29/00</i>	(2022.01)	İ 2024 0008	<i>B21H 3/04</i>	(2006.01)
	<i>A61P 31/00</i>	(2022.01)	İ 2024 0009	<i>A61K 31/00</i>	(2022.01)
	<i>A61K 8/97</i>	(2022.01)		<i>A61K 9/06</i>	(2022.01)
	<i>A61K 36/534</i>	(2022.01)	İ 2024 0010	<i>A61Q 19/08</i>	(2022.01)
	<i>A61K 47/44</i>	(2022.01)		<i>B64C 13/00</i>	(2006.01)
	<i>A61J 3/04</i>	(2022.01)			

**FAYDALI MODEL PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК ПАТЕНТОВ
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

Patentin nömrəsi	BPT	
Номер патента	МПК	
F 2024 0003	<i>E21B 17/00</i>	(2006.01)

F 2024 0004	H01R 13/62	(2006.01)
	H01R 13/72	(2006.01)
	H01P 3/06	(2006.01)

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ SNBT
ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МКПО ПАТЕНТОВ
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

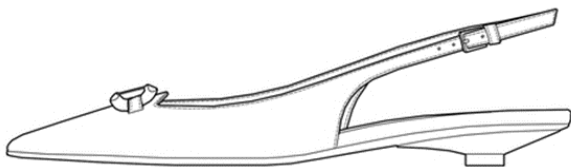
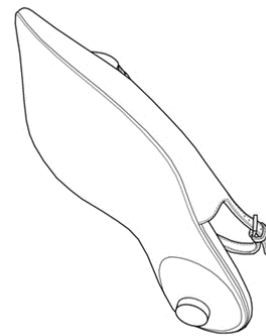
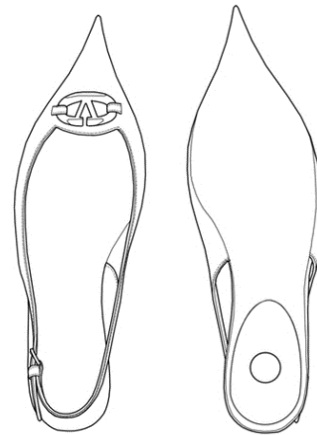
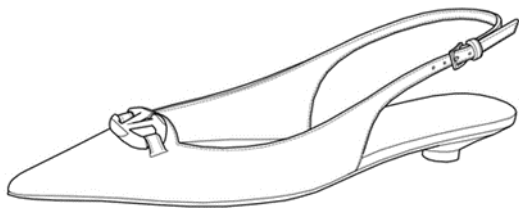
Patentin nömrəsi	SNBT
Номер патента	МКПО
S 2024 0001	09/01

**“Sənayə nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqa müqaviləsinin
Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənayə
nümunələri barədə məlumatlar**

**“Sənayə nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqa
müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında
qorunan sənayə nümunələri barədə məlumatlar**

**Сведения о промышленных образцах, охраняемых в
Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского
соглашения “О международной регистрации промышленных
образцов”**

(11) DM/236 217
(15) 11.03.2024
(22) 11.03.2024
(28) 1
(51) 02-04
(73) Valentino SpA, Via Turati 16/18, I-
20121 Milano (IT)
(72) Pierpaolo PICCIOLI, c/o VALENTINO
SpA, Via Turati, 16/18, I-20121 , Milano, IT
(54) 1. Ayaqqabı / 1. Обувь
(45) 12.04.2024

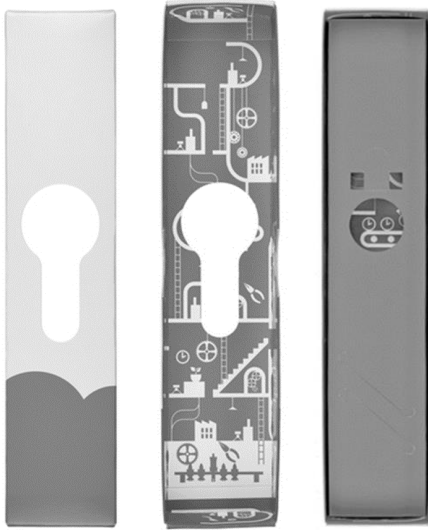


(11) DM/232 836
(15) 25.10.2023
(22) 25.10.2023
(28) 1
(51) 03-01
(73) ETA SA Manufacture Horlogère
Suisse, Schild-Rust-Strasse 17, 2540
Grenchen (CH)
(72) Alexia Benakis, 31 Chemain de la
Colline, 1213, Petit-Lancy, CH
(54) 1.Saat qutusu / 1. Коробка для
часов
(45) 26.04.2024

“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

03-01-10-02

Bülleten № 5; 31.05.2024



(11) DM/229 562

(15) 23.03.2023

(22) 23.03.2023

(28) 2

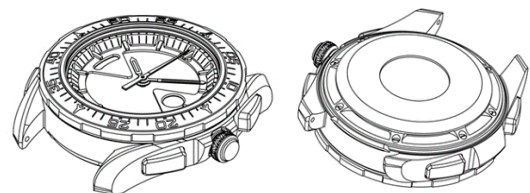
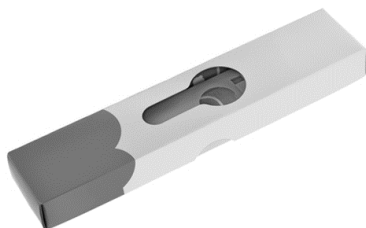
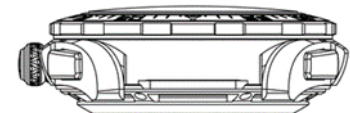
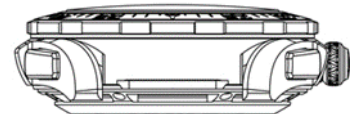
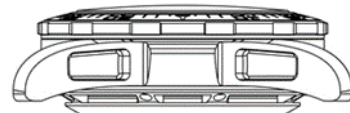
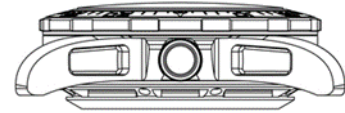
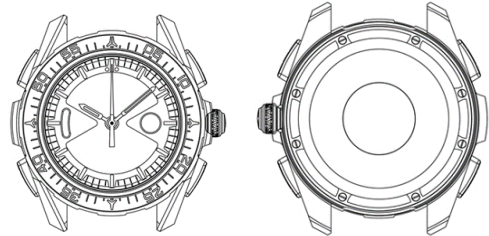
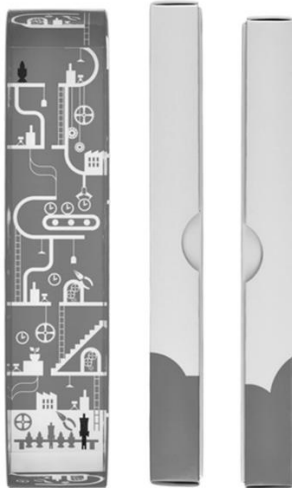
(51) 10-02

(73) OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.), Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502 BIEL/BIENNE (CH)

(72) Gregory Kissling, c/o OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.) Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502, Biel/Bienne, CH

(54) 1. Saat; 2. Əqrəbsiz saat / 1. Часы; 2. Часы без стрелок

(45) 29.03.2024



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 5; 31.05.2024

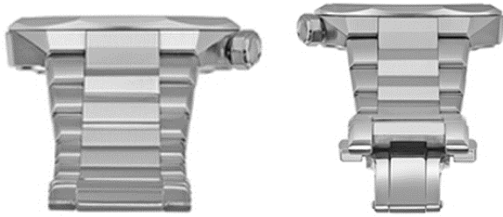
10-02-10-02



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

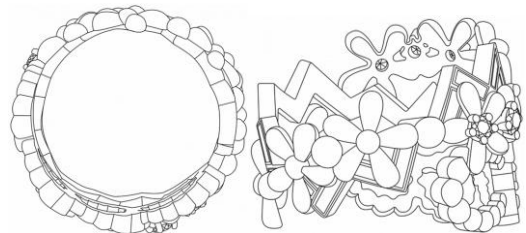
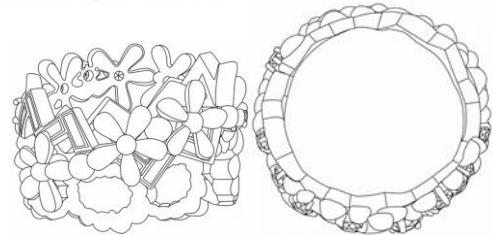
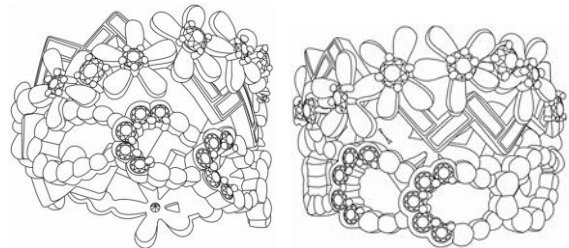
10-02–11-01

Bülleten № 5; 31.05.2024



(11) DM/232 494
(15) 27.09.2023
(22) 27.09.2023
(28) 1
(51) 10-07
(73) OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.), Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502 BIEL/BIENNE (CH)
(72) Gregory Kissling, c/o OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.) Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502, Biel/Bienne, CH
(54) 1. Saatın mexanizmi / 1. Механизм часов
(45) 29.03.2024

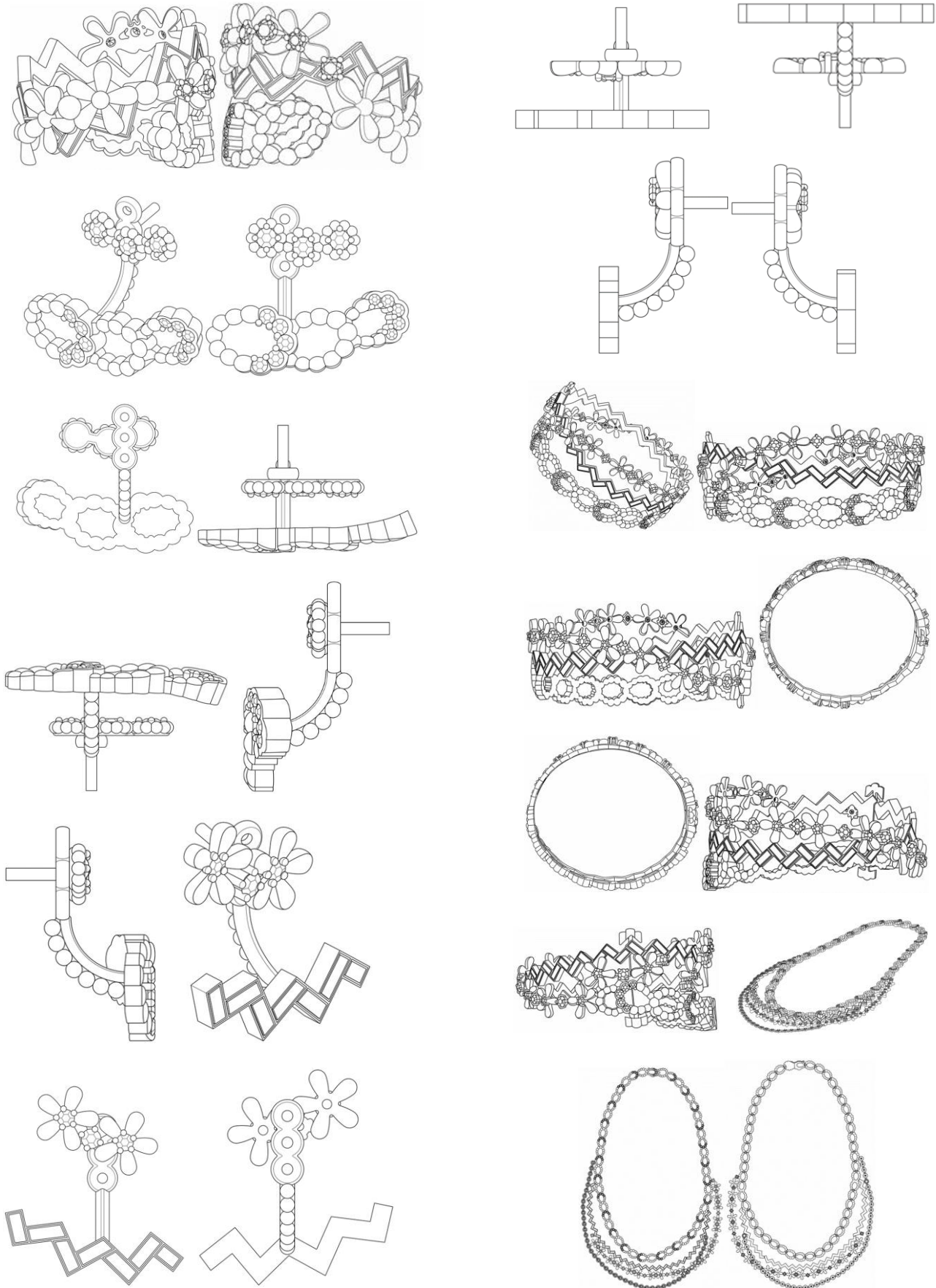
(11) DM/236 033
(15) 28.02.2024
(22) 28.02.2024
(28) 5
(51) 11-01
(73) CHRISTIAN DIOR COUTURE, 30 AVENUE MONTAIGNE, 75008 PARIS (FR)
(72) Victoire De Castellane, 30 Avenue Montaigne, 75008, PARIS, FR
(54) 1. Üzük; 2.-3. Sırğa; 4. Qolbaq; 5. Воуунбағı [zinət əşyası] / 1. Кольцо; 2.-3. Серьга; 4. Браслет; 5. Ожерелье [украшение]
(45) 05.04.2024



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 5; 31.05.2024

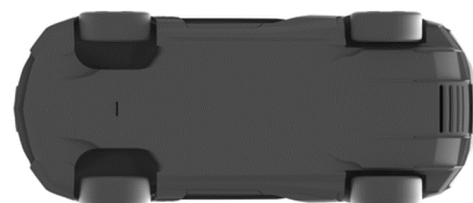
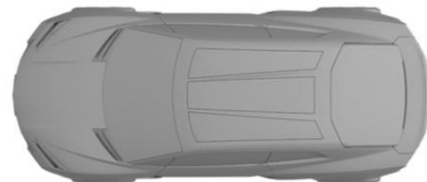
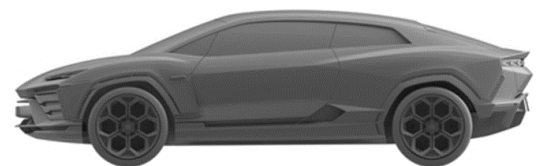
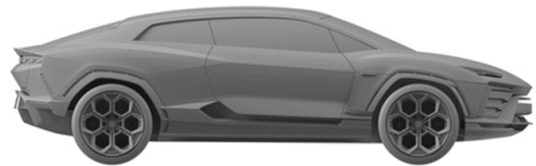
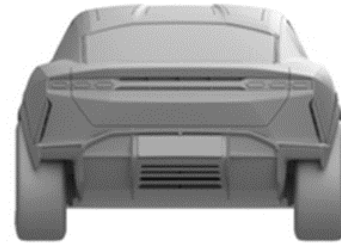
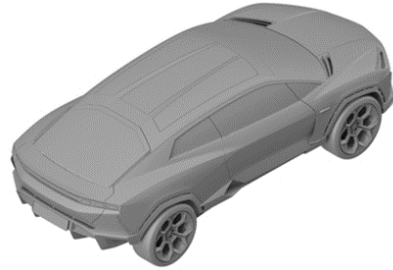
11-01-11-01



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

11-01-21-01

Bülleten № 5; 31.05.2024



(11) DM/236 164

(15) 16.02.2024

(22) 16.02.2024

(28) 1

(30) No. 1: 18.08.2023; 015031474-0001;
EM; SAR: 5306

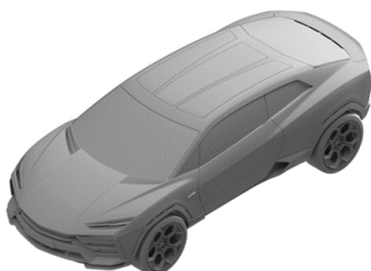
(51) 21-01

(73) AUTOMOBILI LAMBORGHINI SPA,
Via Modena, 12, 40019 SANT'AGATA
BOLOGNESE, BOLOGNA (IT)

(72) Mitja BORKERT, Via U. Giordano, 8,
41051, CASTELNUOVO RANGONE
(MODENA), IT

(54) 1. Kiçildilmiş avtomobil modeli /1.
Уменьшенная модель автомобиля

(45) 12.04.2024



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

23-01-23-01

Бюллетень № 5; 31.05.2024

(11) DM/235 927

(15) 29.02.2024

(22) 29.02.2024

(28) 1

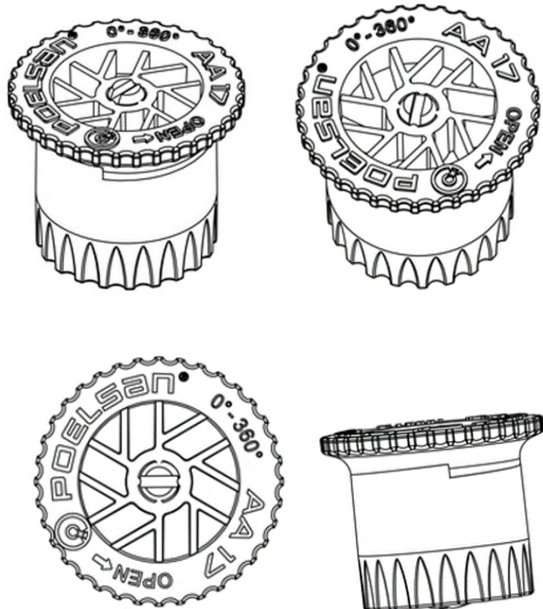
(51) 23-01

(73) POELSAN PLASTİK SANAYİ VE
TİCARET ANONİM ŞİRKETİ,
ŞABANOĞLUOSB MAH. ULUBATLI CAD.
6 TEKKEKÖY, 55300 SAMSUN (TR)

(72) Hakan Dağdelen, ŞABANOĞLUOSB
MAH. ULUBATLI CAD. 6 TEKKEKÖY,
55300, SAMSUN, TR

(54) 1. Su şlanqı üçün taxma/ 1.Насадка
для водяного шланга

(45) 29.03.2024



**BİLDİRİŞLƏR
ИЗВЕЩЕНИЯ**

**İXTİRALAR
ИЗОБРЕТЕНИЯ**

**Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента**

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
İ 2008 0104	Babayev Elxan Fikrət oğlu (AZ)	06.06.2025
İ 2013 0037	C. Rey MakDermott, S.A., 915 North Eldridge Parkway., Houston, Texas 77079 (US)	14.10.2024
İ 2016 0032	Xəlilov Adil Fərəməz oğlu (AZ) Zeynallı Günel Adil qızı (AZ) Xəlilzadə Leyla Adil qızı (AZ)	21.04.2025
İ 2019 0022	BP CORPORATION NORTH AMERIKA INC. (BP CORPORATION NORTH AMERICA INC.), 501 Westlake Park Boulevard, Houston, Texas 77079, USA (US)	21.05.2025
İ 2019 0078	"Azərbaycan Elmi-Tədqiqat və Layihə-Axtarış Energetika İnstitutu" MMC, AZ 1012, Bakı, Zərdabi pr. 94 (AZ)	19.05.2025
İ 2020 0020	Kurasept ADS S.R.L., Via G. Parini, 19/A I-20147 Saronno, VARESE (IT)	08.05.2025
İ 2020 0091	ALSTOM TRANSPORT TECHNOLOGİES, 48 rue Albert Dhalenne 93400 SAINT-OUEN, FRANCE (FR)	08.06.2025
İ 2021 0079	ALSTOM TRANSPORT TEKNOLOJİS (ALSTOM TRANSPORT TECHNOLOGIES), 48 rue Albert Dhalenne, 93400 SAINT-OUEN (FR)	14.06.2025
İ 2022 0007	BİPİ KORPOREYŞN NORT AMERIKA İNK. (BP CORPORATION NORTH AMERICA INC), 501 Westlake Park Boulevard, Houston, TX 77079(US) BİPİ EKSPLOREYŞN OPEREYTING KOMPANI LIMITED (BP EXPLORATION OPERATING COMPANY LIMITED), Chertsey Road, Sunbury on Thames, Middlesex TW16 7BP (US)	16.05.2025
İ 2022 0061	HALLİBERTON ENERJİ SERVİSEZ, İNK.,3000 N. Sam Houston Parkway E., Houston, Texas 77032, USA (US)	11.06.2025
İ 2022 0085	HALLİBERTON ENERJİ SERVİSEZ, İNK.,3000 N. Sam Houston Parkway E., Houston, Texas 77032, USA (US)	11.06.2025
İ 2023 0016	ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B.V.,Parkstraat 83, 2514 JG The Hague (NL)	25.06.2025
İ 2023 0020	ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B.V.,Parkstraat 83, 2514 JG The Hague (NL)	18.06.2025
İ 2023 0072	YOO, Young Ho (CN)	07.04.2025

İ 2024 0020	AMEA akad. Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu, AZ 1025, Bakı şəh., Xocalı pr.,30 (AZ) İbrahimov Hikmət Camal oğlu, AZ 1132, Bakı şəh., M.Gəncəvi küç., ev 23, mən. 42 (AZ) Axundova Könül Mürvət qızı, AZ 1044, Bakı şəh., Qılman İlk küç., 749 (AZ) İbrahimova Zenfira Məhərrəm qızı, AZ 1132, Bakı şəh., M.Gəncəvi küç., ev 23, mən. 42 (AZ) Babayeva Fəridə Ələkbər qızı (AZ), AZ 1010, Bakı şəh., Nizami küç., ev 137, mən. 35 (AZ)	19.08.2025
İ 2024 0021	Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ), AZ 1143, Bakı şəh., B.Vahabzadə, 9 (AZ)	18.05.2025
İ 2024 0022	Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyasının Radiasiya Problemləri İnstitutu, AZ 1143, Bakı şəh., B. Vahabzadə, 9 (AZ)	18.05.2025
İ 2024 0023	ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ VE TİC.A.Ş., Mehmet Akif Ersoy Mahallesi 296. Cadde No:16, Yenimahalle, Ankara, Turkey (TR) CANBALOĞLU, Güvenç, Mehmet Akif Ersoy Mahallesi 296. Cadde No:16 06370, Yenimahalle, Ankara, Turkey (TR)	04.05.2025
İ 2024 0024	TUSAS- TURK HAVACILIK VE UZAY SANAYII ANONIM SİRKETİ, Fethiye Mahallesi Havacilik Bulvari No:17, 06980 Ankara TURKEY (TR) Kara, Serkan,Fethiye Mahallesi Havacilik Bulvari No:17, Kahramankazan, 06980 Ankara TURKEY (TR)	25.08.2024
İ 2024 0025	HERBİGER SERVİS İNK., 1432 East Newport Center Drive, Suite b, Deerfield Beach, FL 33442 (US) ARLANDİS, Xuan Karlos Mari, Septiembre 151, ESCOBAR - Provincia de Buenos Aires, 1625 (AR)	02.10.2024
İ 2024 0026	AMEA Radiasiya Problemləri İnstitutu, AZ 1143, Bakı şəh., B. Vahabzadə, 9 (AZ) Məmmədli Şiraz Məcnun oğlu, AZ 1007 Bakı şəh. Mirqasımov 10. mən. 65 (AZ) Bayramov Ayaz Hidayət oğlu, AZ 1033 Bakı şəh., Həsənoğlu küç., ev 10A, mən.15 (AZ) Xankişiyeva Rəna Faiq qızı, AZ 1054 Bakı şəh. Rəsulzadə qəs. Ağamalıoğlu 1. (AZ) Azadəliyev Adil İsmayıl oğlu, AZ 1025 Bakı şəh. Xətai rayonu Babək pros. 70 mən. 18 (AZ) Məmmədli Cövdət Şiraz oğlu, AZ 1007 Bakı şəh. Mirqasımov 10. mən. 65 (AZ) Axundzadə Hacı Vahid Natiq oğlu, AZ 1110 Bakı şəh. Ak. Həsən Əliyev 113, mən. 48 (AZ) Məmmədov Əli Xanlar oğlu, AZ 1040 Bakı şəh. Bakıxanov, Əlikərim e. 44 (AZ) Qədirov Ceyhun Əflatun oğlu, AZ 4817 Oğuz rayonu, Xaçmaz kəndi (AZ) Məmmədova Rəna Rüstəm qızı, AZ 1142 Bakı şəh. Sarayev 9, ev 4, mən. 120 (AZ)	28.01.2025
İ 2024 0027	Sadiqov Fikrət Məmməd oğlu, AZ1001, Bakı şəh., Azərbaycan pr., ev 24. mən. 15 (AZ) Məmmədov Bəxtiyar Əjdər oğlu, AZ 5004 Sumqayıt şəh., 1 mkr, ev 14 a, mən.107 (AZ) İsmayılov ismayıl Əliş oğlu, AZ 5001 Sumqayıt şəh., 9 mkr, ev 5/6, mən. 14 (AZ) Qasımov Vaqif Ələkbər oğlu, AZ 1133 Bakı şəh., F.Cəfərov küç., ev 10, mən. 13 (AZ)	14.10.2025

	Hacıyev Qurban Nadir oğlu, AZ 1129 Bakı şəh., X.Məmmədov küç., ev 32, mən. 58 (AZ) Qasımova Gülnarə Şəmsəddin qızı, AZ 5001 Sumqayıt şəh., 9 mkr, ev 24, mən. 25 (AZ)	
İ 2024 0028	FOURFEYS AS,Hegglandsdalsvegen 271, 5211 Os, Norway (NO) SKOLAND, Aksel, c/o FourPhase AS, Hegglandsdalsvegen 271, 5211 Os (NO)	26.05.2025
İ 2024 0029	Məmmədov Xaqani Fərzulla oğlu, Azərbaycan Respublikası, Bakı şəh., Binəqədi rayonu, mən. 3222, Azadlıq pro. 183/4, mən. 5 (AZ) Şirəliyeva Həcər Nohbala qızı, Azərbaycan Respublikası Bakı şəh.,Yasamal rayonu, 10-cu keçid küç., ev 8 (AZ)	17.06.2025
İ 2024 0030	Abbasova Leyla Şahib qızı, AZ 5009, Sumqayıt şəh., 16 mkr, keçid 7, ev 91B (AZ)	05.04.2025
İ 2024 0031	Hümbətov Məhəmməd Oruc oğlu, AZ 5001 Sumqayıt, Azərbaycan, 9-m-rn, b.30, mən. 13 (AZ)	05.10.2025
İ 2024 0032	Hümbətov Məhəmməd Oruc oğlu, AZ 5001 Sumqayıt, Azərbaycan, 9-m-rn, b. 30, mən. 13 (AZ) Əliyev Fəqan Qəmbər oğlu, AZ 1072 Bakı şəh., M. Rahim 5 (AZ) Namazov Nizami Rza oğlu, AZ5011 Sumqayıt, 12-mrn. 9, mən. 18 (AZ) Əliyev Fərhad Fəqan oğlu, AZ 1072 Bakı şəh., M. Rahim 5 (AZ) Ağayeva Zərbab Təvəkkül qızı, AZ 5006 Sumqayıt, 6 mrn, b 6, mən. 12 (AZ)	05.10.2025
İ 2024 0033	SENTRUM MEDISINI KLİNİÇNEY DİMEDİKAL SP. Z.O.O., Legionow 40 lok. 19, 90-702 Lodz, Poland (PL) ŞEVÇİK, Rafal, Legionow40 lok. 19, 90-702 Lodz, Poland (PL) DRUŞİNSKAYA, Maqdalena, Legionow40 lok. 19, 90-702 Lodz, Poland (PL) MAYEVSKIY, Karol, Legionow40 lok. 19, 90-702 Lodz, Poland (PL) KOVALSKIY, Konrad, Legionow40 lok. 19, 90-702 Lodz, Poland (PL)	03.09.2024
İ 2024 0034	BİPİ KORPOREYŞN NORT AMERİKA İNK., 501 Westlake Park Boulevard, Houston, Texas 77079 (US) FU, Kanq, 150 W. Warrenville Road MC 200- 1W Naperville, Illinois 60563 (US)	27.08.2024
İ 2024 0035	Akad. Y.H. Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu, AZ 1025, Bakı şəh., Xocalı pro., 30 (AZ) Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu, AZ 1008, Bakı şəh.,Təbriz küç., ev 19A, mən. 28 (AZ) Abdullayev Elmar Şahmar oğlu, AZ 1133, Bakı şəh., Yeni Günəşli qəs. "V" Y/S, ev 20, mən. 139 (AZ) İsmayılov Teyyub Allahverdi oğlu, AZ 1106, Xutor, S.Bəhlulzadə küç. I keçid, ev 163 (AZ) Həsənova Aynur Rövşən qızı, AZ 1118, Bakı şəh., A.M.Şərifzadə küç., ev 33, mən. 76 (AZ)	29.12.2024
İ 2024 0036	ARETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu, Bakı şəh., Böyükşor şossesi, 2062-ci mən. (AZ) Səfərova Leyla Ramiz qızı, AZ 1007, Bakı, Kaveroçkin küç., ev 25, mən. 48 (AZ) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu, AZ 1141, Bakı, Ş.Mehdiyev küç., ev 97, mən. 43 (AZ) Abbasova Mələhət Tələt qızı, AZ 1126, Bakı, Gəncə pr., ev 53, mən. 59 (AZ)	02.03.2025

	<p>Quliyeva Qaratel Məhərrəm qızı, AZ 1132, Bakı, Sülh küç., ev. 5, mən. 28 (AZ)</p> <p>Əliyeva Nabat Allahverdi qızı, AZ 1025, Bakı, Y. Əliyev küç., ev. 55A (AZ)</p>	
İ 2024 0037	<p>AR ETNA akademik Ə.M. Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu, AZ 1029, Bakı şəh., Böyükşor şossesi, 2062-ci məh. (AZ)</p> <p>Novotorjina Nelya Nikolayevna, AZ 1008, Bakı şəh., Qarabağ küç., ev 39, mən. 5 (AZ)</p> <p>Sucayev Əfsun Rəzzaq oğlu, AZ 1140, Bakı şəh., General Mehmandarov küç., ev 52, mən. 115 (AZ)</p> <p>Kazımzadə Şəfa Kazım qızı, AZ 1138, Bakı şəh., Yasamal rayonu, K.Rəhimov küç., ev 13, mən. 128 (AZ)</p> <p>Qəhrəmanova Qəribə Abbasəli qızı, AZ 1182, Bakı şəh., 7-ci mkr., ev 3a, mən. 16 (AZ)</p> <p>Səfərova Mehparə Rəsul qızı, AZ 1116, Bakı şəh., Gəncə pr., ev 56, mən. 38 (AZ)</p> <p>İsmayılov İncilab Paşa oğlu, AZ 1134, Bakı şəh., Günəşli V massivi, ev 12, mən. 17 (AZ)</p> <p>Müstafayeva Yeganə Sabir qızı, AZ 1130, Bakı şəh., Ə.Naxçıvani küç., ev 33a, mən. 48 (AZ)</p>	04.05.2025
İ 2024 0038	<p>Azərbaycan Respublikası Elm və Təhsil Nazirliyi akademik Ə.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu, AZ 1029, Bakı şəh., Böyükşor şossesi, 2062-ci məh. (AZ)</p> <p>Babayev Elbəy Rasim oğlu, AZ 1001, Bakı. Z.Taqıyev küç., ev 2, mən. 31 (AZ)</p> <p>Əfəndiyeva Xuraman Qədirqızı, AZ 1142, Bakı, M.Rüstəmov küç., ev 12, mən. 113 (AZ)</p> <p>Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu, AZ 1141, Bakı, Ş.Mehdiyev küç., ev 97, mən. 43 (AZ)</p> <p>Məmmədova Pərvin Şamxal qızı, AZ 1001, Bakı. Z.Taqıyev küç., ev 2, mən. 31 (AZ)</p>	22.12.2025
İ 2024 0039	<p>Azərbaycan Respublikası Elm və Təhsil Nazirliyi Polimer Materialları İnstitutu, AZ 5004, Sumqayıt şəh., S.Vurğun küç. 124 (AZ)</p> <p>Kərimov Əliverdi Xankişi oğlu, AZ 5001, Sumqayıt şəh., 17mkr., ev 64, mən. 21 (AZ)</p> <p>Məmmədov Bəxtiyar Əjdər oğlu, AZ 5004, Sumqayıt şəh., 1mkr., ev 14a, mən. 107 (AZ)</p> <p>Məmmədova Xuraman Alim qızı, AZ 5004, Sumqayıt şəh., Birləşmiş m., ev 2, mən. 3 (AZ)</p> <p>Orucova Arzu Tacir qızı, AZ 5001, Sumqayıt şəh., 9 mkr., ev 23/8, mən. 24 (AZ)</p> <p>İsmayılov İsmayıl Əliş oğlu, AZ 5001, Sumqayıt şəh. 9 mkr., ev 5/6, mən. 14 (AZ)</p>	24.02.2025

Faydalı modellər
Полезные модели

Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
F 2018 0016	Nəbiyev Nəbi Fərhad oğlu, Bakı şəh., Binəqədi rayonu, Əcəmi Naxçıvani küç. ev 18a, mən. 53.	10.05.2024
F 2019 0008	Rəhimov Rəşid Ağababa oğlu, AZ 1147, Bakı şəh., 9-ci m/r, H.Seiyzadə küç. ev 38, mən. 330a (AZ) Rəhimov Murad Rəşid oğlu, AZ 1147, Bakı şəh., 9-ci m/r, H.Seiyzadə küç. ev 38, mən. 330a (AZ)	07.06.2025
F 2021 0017	"Azərbaycan Elmi-Tədqiqat və Layihə -Axtarış Energetika İnstitutu" MMC, AZ 1012, Bakı şəh., Zərdabi prospekti, 94 (AZ)	04.05.2025
F 2024 0007	Məlikov Rauf Məmmədli oğlu, Şirvan şəhəri, 20 yanvar küç., ev 1A, mən. 9 (AZ) İsgəndərov Emin Musabala oğlu, Şirvan şəh. M.Hüseynzadə küç, ev 18 şəh., 20 (AZ) Fateyev Dmitriy İvanoviç, Şirvan şəhəri, 20 yanvar küç., ev 12A,mən. 26 (AZ) Qaraş Taleh Əziz oğlu, Şirvan şəh., F Cavadov küç, ev 27 (AZ)	12.11.2024
F 2024 0008	Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye Universiteti, AZ 1010, Bakı şəh., Azadlıq pro., 20 (AZ) Rəhimli İlham Nazim oğlu, AZ 1102 Bakı şəh., 5 mkr, 20 Yanvar küç., ev 18, mən. 57 (AZ)	17.07.2025
F 2024 0009	Tama Qrup,Kibbutz Mishmar Ha'emek 19236, Israel (IL)	04.11.2024

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
S 2016 0005	"Şamaxı Dairy Farm" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti, AZ 3300, Kürdəmir rayonu, Kürdəmir şəh., Sabir, ev 2	12.05.2025
S 2016 0016	"Şamaxı Dairy Farm" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti, AZ 3300, Kürdəmir rayonu, Kürdəmir şəh., Sabir, ev 2	31.07.2025
S 2020 0003	FANSET ELEKTRIKLI EV ALETLERİ SANAYI VE TICARET ANONİM ŞİRKETİ, Merkez Mahallesi, Şehit Yılmaz Özdemir Caddesi, Sönmez Sokak. No:8/1 Halkalı 34303 Küçükçekmece, İstanbul, Türkiye Cumhuriyeti (TR)	06.04.2025
S 2020 0023	ATS Food" MMC, AZ 1095, Bakı şəh., Nəsimi rayonu, Neftçilər pr., ev 153	24.04.2025
S 2021 0009	"Agro Art" MMC, Bakı şəh. Binəqədi rayonu, Süleyman Sani Axundov, ev 2Q, mən. 25 (AZ) Allahquliyev Rəşid Alış oğlu, Quba rayonu, Aşağı Xuç kəndi (AZ)	14.10.2022
S 2021 0010	"Qazax Sement Zavodu" MMC, AZ 1069, Bakı şəh., Nərimanov rayonu, Əliyev Əliyev, ev 8, Qapı 1, Mərtəbə 1 (AZ)	07.08.2022
S 2021 0011	"DECORWOOD" MMC, AZ 1021, Bakı şəh., Səbail rayonu, Badamdar ŞTQ, Massiv 1 (Badamdar qəs.), ev 5, mən. 107 (AZ)	24.09.2021
S 2021 0012	"DECORWOOD" MMC, AZ 1021, Bakı şəh., Səbail rayonu, Badamdar ŞTQ, Massiv 1 (Badamdar qəs.), ev 5, mən. 107 (AZ)	25.09.2021
S 2022 0003	Godiva Belgium B.V./S.R.L., Veeartsenstraat 42D 1070 Anderlecht Belgium (BE)	21.05.2025
S 2022 0004	Godiva Belgium B.V./S.R.L., Veeartsenstraat 42D 1070 Anderlecht Belgium (BE)	21.05.2025
S 2022 0008	"PROLINE CHEMICALS" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti, AZ 1078, Azərbaycan, Bakı şəh., Nərimanov rayonu, Sabit Rəhman, ev 45, mən. 31 (AZ)	19.04.2025
S 2022 0009	"PROLINE CHEMICALS" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti, AZ 1078, Azərbaycan, Bakı şəh., Nərimanov rayonu, Sabit Rəhman, ev 45, mən. 31 (AZ)	19.04.2025
S 2022 0010	"PROLINE CHEMICALS" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti, AZ 1078, Azərbaycan, Bakı şəh., Nərimanov rayonu, Sabit Rəhman, ev 45, mən. 31 (AZ)	19.04.2025
S 2022 0011	"PROLINE CHEMICALS" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti, AZ 1078, Azərbaycan, Bakı şəh., Nərimanov rayonu, Sabit Rəhman, ev 45, mən. 31 (AZ)	19.04.2025

S 2022 0019	Shaoxing Keqiao Diwan Textile Co., Ltd., Qingfeng Village, Qianqing Town, Keqiao District, Shaoxing, Zhejiang, 312030, China (CN)	14.06.2025
S 2024 0003	AUTOMOBILI LAMBORGINI S.P.A., Via Modena, 12, 40019 Sant'Agata Bolognese (BO), Italy (IT) Mitya BORKERT, Via U. Giordano n.8, 41051 Castelnuovo Rangone, Italy (IT)	29.03.2025
S 2024 0004	AUTOMOBILI LAMBORGHINI S.P.A., Via Modena, 12, 40019 Sant'Agata Bolognese (BO), Italy (IT) Mitya BORKERT, Via U. Giordano n.8, 41051 Castelnuovo Rangone Italy (IT)	29.03.2025

M Ü N D Ə R İ C A T

BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9) KODLARI.....	3
İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	5
C. Kimya; metallurjiya.....	5
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	6
F. Maşınqayırma, işıqlanma, isitmə, silah və sursat, partlatma işləri.....	7
G. Fizika.....	7
H. Elektrik.....	9
FAYDALI MODELLƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR	
G. Fizika.....	17
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	11
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqlətmə.....	11
C. Kimya; metallurjiya.....	13
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	13
F. Maşınqayırma, işıqlanma, isitmə, silah və sursat partlatma işləri.....	15
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR	
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	19
H. Elektrik.....	19
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ	
Sənaye nümunələrinə dair iddia sənədləri barədə məlumatlar.....	20
Dövlət reyestrinə daxil edilmiş sənaye nümunəsi patentləri haqqında məlumatlar.....	24
“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar.....	50
İxtiralarla aid iddia sənədlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	47
Faydalı modellərə aid iddia sənədlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	47
Sənaye nümunələrinə aid iddia sənədlərinin nömrə və SNBT üzrə göstəriciləri.....	48

İxtira patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	48
Faydalı model patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	48
Sənaye nümunələri patentlərinin nömrə və SNPT üzrə göstəriciləri.....	49
BİLDİRİŞLƏR.....	57

СОДЕРЖАНИЕ

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (ВОИС ST.9).....	4
СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
A. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	25
C. Химия; металлургия	25
E. Строительство и горное дело.....	26
F. Машиностроение, освещение, отопление, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	27
G. Физика.....	28
H. Электричество.....	30
СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	
G. Физика.....	37
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ	
A. Удовлетворение жизненных потребностей человека	31
B. Различные технологические процессы; транспортировка.....	31
C. Химия; металлургия.....	33
E. Строительство и горное дело.....	33
F. Машиностроение, освещение, отопление, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	36
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ	
E. Строительство и горное дело.....	39
H. Электричество.....	39
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ	
Сведения о заявках на промышленные образцы.....	41
Сведений о патентах, внесённых в государственный реестр промышленных образцов Азербайджанской Республики.....	45
Сведения о международной регистрации промышленных образцов, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"	50
Нумерационный указатель и указатели МПК заявок на изобретения.....	47
Нумерационный указатель и указатели МПК заявок на полезные модели....	47
Нумерационный указатель и указатели МПКО заявок на промышленные образцы.....	48
Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на изобретения.....	48
Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на	

полезные модели.....	48
Нумерационный указатель и указатели МПКО патентов на промышленные образцы.....	49
ИЗВЕЩЕНИЯ.....	57

Korrektor:

İ.Məmmədov

İ.Paşayev

Operator:

N.Haqverdiyeva

Tirajı: 20 nüsxə;

Qiyməti: müqavilə ilə.

Azərbaycan Respublikası
Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan
Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzi

Ü n v a n:

AZ 1078, Bakı şəh., Nəsimi rayonu,
Mərdanov qardaşları, 124.

QEYD ÜÇÜN
